

# Genmitsu

INSTALLATION GUIDE  
INSTALLATIONSANLEITUNG  
インストールガイド

English

01 - 08

Deutsch

09 - 19

日本語

20 - 28

**Genmitsu 710W Compact Router with Digital Display Screen Installation Guide**

**Genmitsu 710W Kompaktrouter mit Digitalanzeige Installationsanleitung**

**Genmitsu 710W デジタル表示画面付きコンパクトルーター 設置ガイド**

V1.0 Sep 2025



# Contents

---

Welcome	01
Warning	02
Safety Guideline	03
Working Environment	03
Package List	04
Dimension	05
Specification Parameter	05
Collet Replacement Instruction	06
Tool Disassembly and Installation	07
Carbon Brush Replacement Instruction	08





# Welcome

Thank you for purchasing the 710W Compact Router from SainSmart.


For technical support, please email us at [support@sainsmart.com](mailto:support@sainsmart.com).

Scan the QR code to find information.



**Scan To Find**  
CNC Resource

Help and support are also available from our Facebook group. (SainSmart Genmitsu CNC Users Group)



**Scan To Join**  
User Community



## Warning

---

1. Please read the instruction manual carefully before use.
2. Check that the power cord cannot be pulled within the spindle's range of motion before operation to avoid the spindle tool touching the power cord.
3. The socket must be mated to the spindle plug, and the plug must never be modified in any way.
4. Do not expose the spindle to rain or moisture.
5. When replacing the spindle, ensure that the spindle set screws are locked; otherwise, damage to the spindle and potential personal injury may result.
6. The shank of the tool to be used shall be matched to the collet.
7. Allow the spindle to idle to the set speed before the tool touches the engraved material. (Note that vibration or wobbling may indicate improper tool installation in the spindle.)
8. Before removing the workpiece from the table, be sure to turn off the power and wait for the spindle tool to come to a complete stop.
9. Do not touch the spindle immediately after the work is completed, as the high temperature of its operation may cause burns to your skin.



## Safety Guideline

---

- Remain alert when operating the spindle! Always pay attention to the operation being performed and remain sober. Never operate the spindle while fatigued or reacting to drugs, alcohol, or treatment.
- Always wear goggles during operation to prevent eye injury from flying debris.
- Do not wear gloves while operating the spindle to prevent them from getting caught in the cutter and injuring your hands.
- Be careful when loading and unloading the spindle's cutters, as they are very sharp and can easily injure your hands.
- If chip conveyor or dust collector units are to be connected, make sure that they are properly connected and used.
- Wear noise protection equipment such as ear muffs when operating for long periods.
- Avoid wearing loose clothing while operating, and keep your hair and clothing away from moving parts
- Keep children or others away from the spindle when it is in operation.



## Working Environment

---

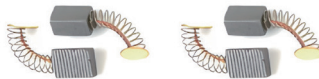
- Keep the workspace clean and bright.
- Do not operate the spindle in explosive environments such as those with flammable liquids, gases, or dust.
- Ensure that children and bystanders are clear of the area before operating the spindle.



# Package List



Spindle with 1/8" ER11  
Collet Installed



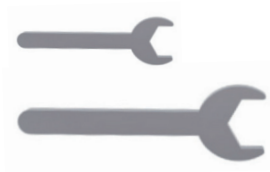
(4) Carbon Brush



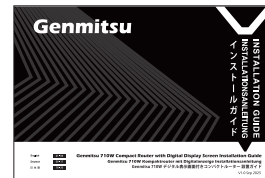
Carbon Brush Wrench



3.5m Power Cord

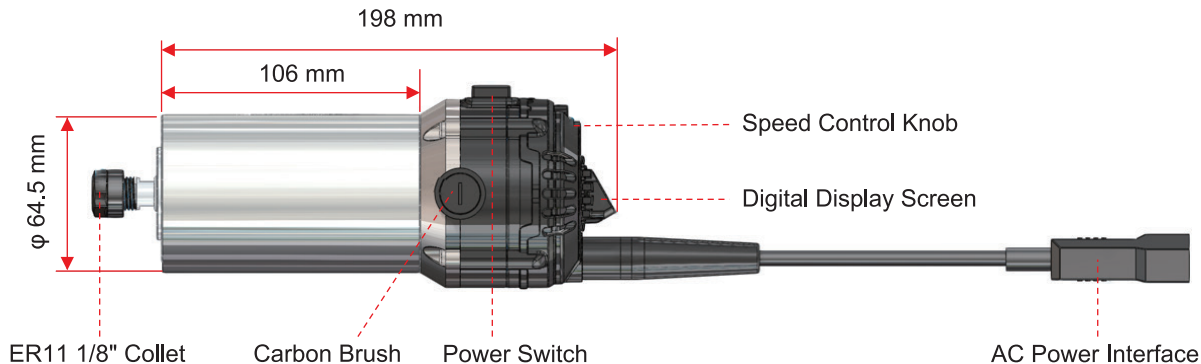


10mm Wrench  
17mm Wrench



User Manual

## Dimension



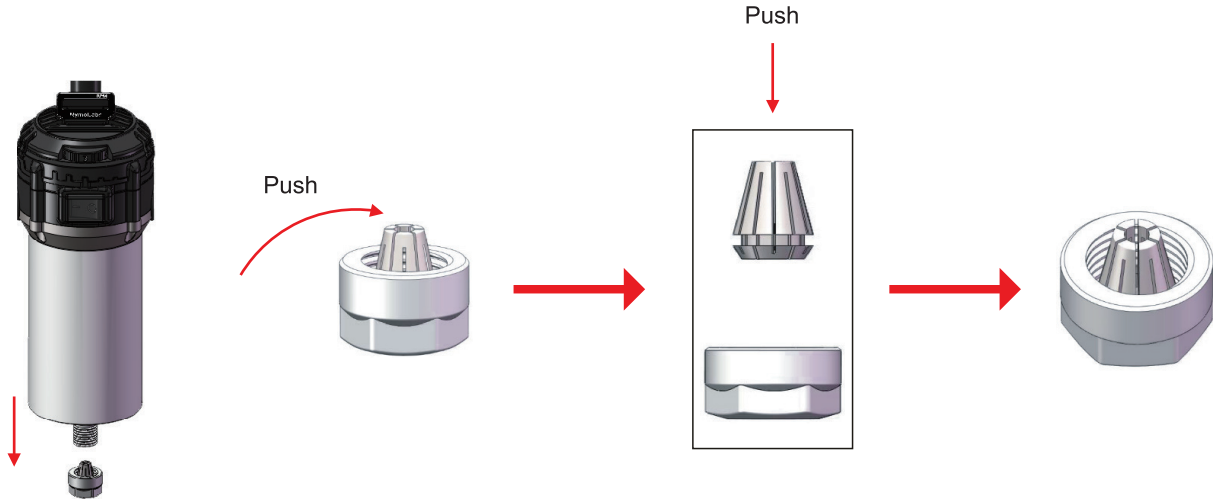
## Specification Parameter

Input Voltage	100 - 130VAC (US/JP) ; 230VAC (EU/UK/AU)
Power	710 W
Rotation Speed	7000 - 30000 RPM ( $\pm 10\%$ ), 1 - 6 speeds adjustable. Constant torque control with soft start.
Carbon Brush	Long-life carbon brushes must be checked periodically for wear.
Adaptation to ER11 collets, adaptable shank diameter 1 - 8 mm or 1/4", 1/8".	



# Collet Replacement Instruction

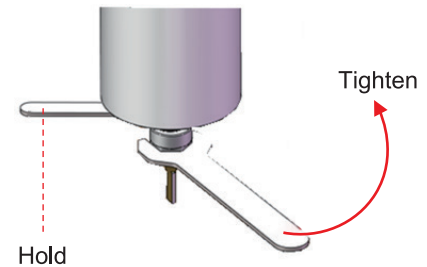
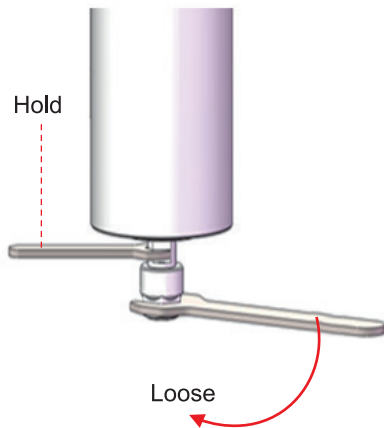
1. Remove the collet nut.
2. Press the collet in the direction of the arrow to separate it from the collet nut.
3. Place the collet to be replaced in the collet nut and push the collet into the collet nut in the direction of the arrow until a click is heard, indicating that the collet is in place.





# Tool Disassembly and Installation

1. Use a wrench to loosen the collet nut.
2. Insert the tool into the spindle chuck.
3. Use a wrench to lock the collet nut tight.

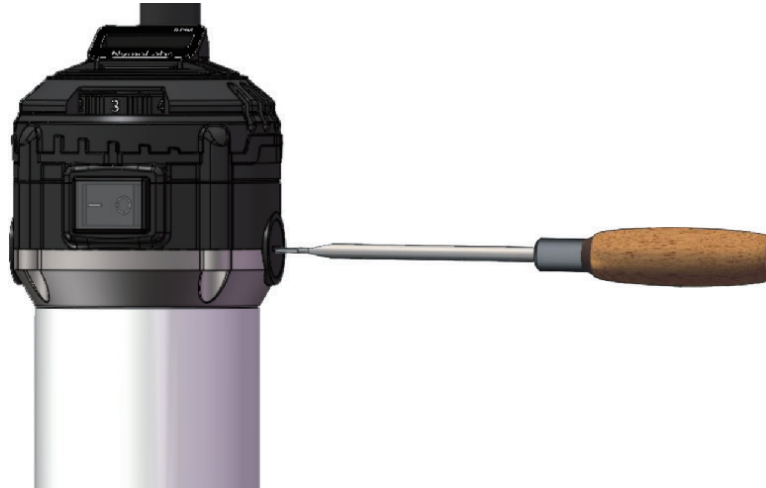




## Carbon Brush Replacement Instruction

When the carbon brushes are worn out and need to be replaced, the 2 carbon brushes on the left and right sides should be replaced at the same time. Replace the carbon brushes with the same specifications as the original carbon brushes.

1. Use a slotted screwdriver (or the carbon brush wrench) to remove the carbon brush clip covers on the left and right sides.
2. Remove the 2 worn carbon brushes, install new carbon brushes, and then install the carbon brush holder cover.





# Inhalt

---

Willkommen	10
Warnung	11
Declaration of Conformity	12
Sicherheitshinweis	13
Arbeitsumgebung	14
Package List	15
Abmessungen	16
Specification Parameter	16
Anleitung zum Austausch der Spannzange	17
Demontage und Montage des Werkzeugs	18
Anleitung zum Austausch der Kohlebürste	19

# Willkommen

Vielen Dank, dass Sie sich für den 710W Kompaktrouter von SainSmart entschieden haben.  
Für technischen Support senden Sie uns bitte eine E-Mail an [support@sainSMART.com](mailto:support@sainSMART.com).  
Scannen Sie den QR-Code, um Informationen zu erhalten.



**Scan To Find**  
CNC Resource

Hilfe und Support erhalten Sie auch in unserer Facebook-Gruppe. (SainSmart Genmitsu CNC Users Group)



**Scan To Join**  
User Community



## Warnung

1. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor der Verwendung sorgfältig durch.
2. Vergewissern Sie sich vor dem Betrieb, dass das Netzkabel nicht in den Bewegungsbereich der Spindel gezogen werden kann, um zu vermeiden, dass das Spindelwerkzeug das Netzkabel berührt.
3. Die Steckdose muss mit dem Spindelstecker kompatibel sein, und der Stecker darf in keiner Weise verändert werden.
4. Setzen Sie die Spindel keinem Regen oder Feuchtigkeit aus.
5. Achten Sie beim Austausch der Spindel darauf, dass die Spindel-Feststellschrauben arretiert sind, da es sonst zu Schäden an der Spindel und möglichen Verletzungen kommen kann.
6. Der Schaft des zu verwendenden Werkzeugs muss zur Spannzange passen.
7. Lassen Sie die Spindel auf die eingestellte Drehzahl laufen, bevor das Werkzeug das gravierte Material berührt. (Beachten Sie, dass Vibrationen oder Flattern auf eine unsachgemäße Installation des Werkzeugs in der Spindel hinweisen können.)
8. Bevor Sie das Werkstück vom Tisch nehmen, schalten Sie unbedingt die Stromversorgung aus und warten Sie, bis das Spindelwerkzeug vollständig zum Stillstand gekommen ist.
9. Berühren Sie die Spindel nicht unmittelbar nach Beendigung der Arbeit, da die hohe Betriebstemperatur zu Verbrennungen Ihrer Haut führen kann.



# Declaration of Conformity

---

Das Produkt entspricht den folgenden EU-Richtlinien und harmonisierten Normen:

- EN IEC 55014-1:2021 (Leitungsgebundene und abgestrahlte Störaussendungen)
- EN IEC 55014-2:2021 (Störfestigkeit)
- EN IEC 61000-3-2:2019/A1:2021 (Oberschwingungsströme)
- EN 61000-3-3:2013/A1:2019/A2:2021 (Spannungsschwankungen und Flicker)
- EN 61000-4-2:2009 (ESD-Störfestigkeit)
- EN IEC 61000-4-3:2020 (HF-Störfestigkeit)
- EN 61000-4-4:2012 (EFT/Burst-Störfestigkeit)
- EN 61000-4-5:2014+A1:2017 (Störfestigkeit gegen Stoßspannungen)
- EN IEC 61000-4-6:2023 (Störfestigkeit gegen leitungsgeführte HF-Störungen)
- EN 61000-4-8:2010 (Störfestigkeit gegenüber Magnetfeldern)
- EN IEC 61000-4-11:2020 (Spannungseinbrüche/Unterbrechungen)



# Sicherheitshinweis

---

- Seien Sie beim Betrieb der Spindel stets wachsam! Achten Sie immer auf den ausgeführten Vorgang und bleiben Sie nüchtern. Betreiben Sie die Spindel niemals, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- Tragen Sie während des Betriebs immer eine Schutzbrille, um Augenverletzungen durch umherfliegende Fremdkörper zu vermeiden.
- Tragen Sie während des Betriebs der Spindel keine Handschuhe, um zu verhindern, dass diese sich im Fräser verfangen und Ihre Hände verletzen.
- Seien Sie vorsichtig beim Ein- und Ausbauen der Fräser der Spindel, da diese sehr scharf sind und leicht zu Verletzungen an den Händen führen können.
- Wenn Späneförderer oder Staubabsaugungen angeschlossen werden sollen, stellen Sie sicher, dass diese ordnungsgemäß angeschlossen und verwendet werden.
- Tragen Sie bei längerem Betrieb Lärmschutzausrüstung wie Ohrenschützer.
- Tragen Sie während des Betriebs keine lockere Kleidung und halten Sie Ihre Haare und Kleidung von beweglichen Teilen fern.
- Halten Sie Kinder und andere Personen vom Spindelbereich fern, wenn dieser in Betrieb ist.



# Arbeitsumgebung

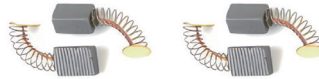
---

- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und hell.
- Betreiben Sie die Spindel nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen, z. B. in Gegenwart von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.
- Stellen Sie sicher, dass sich keine Kinder und unbeteiligten Personen in der Nähe befinden, bevor Sie die Spindel in Betrieb nehmen.

# Packliste



Spindel mit installierter  
1/8"-ER11-Spannzange



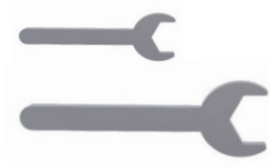
(4) Kohlebürste



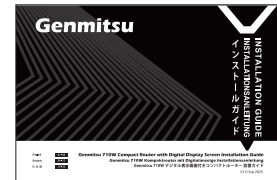
Kohlebürsten-Schraubenschlüssel



3,5 m Netzkabel

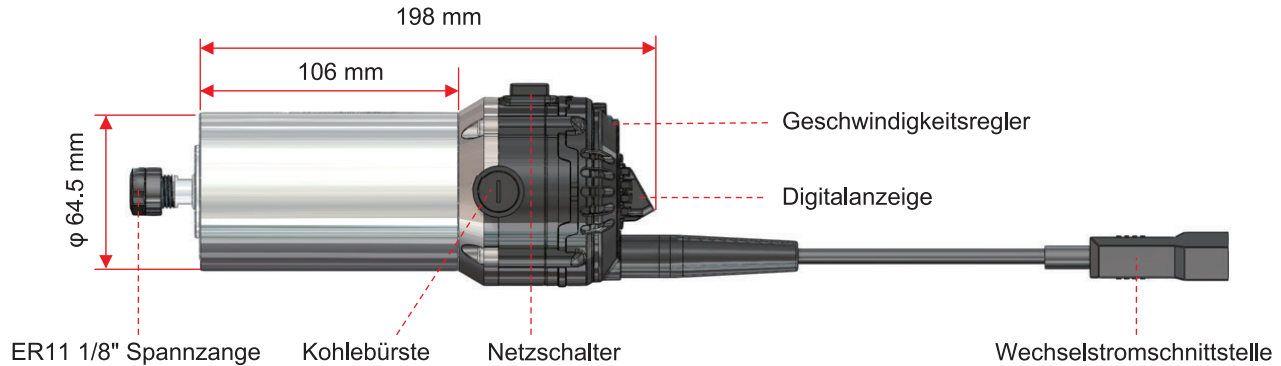


10-mm-Schraubenschlüssel  
17-mm-Schraubenschlüssel



Bedienungsanleitung

## Abmessungen

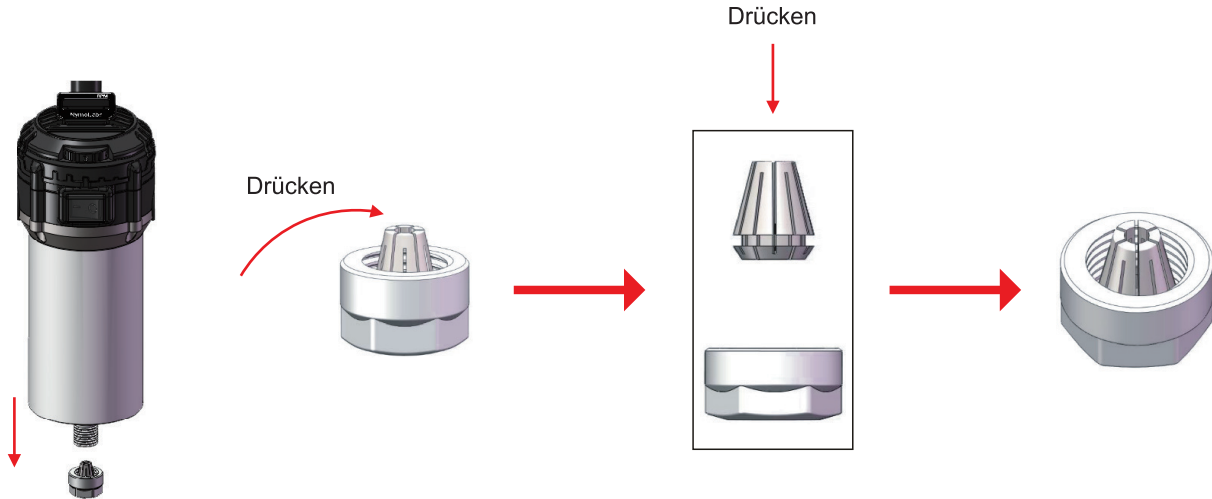


## Spezifikationsparameter

Eingangsspannung	100 - 130 VAC (USA/Japan); 230 VAC
Leistung	710 W
Drehzahl	7000 - 30000 U/min ( $\pm 10$ % ), 1 - 6 Geschwindigkeiten einstellbar. Konstante Drehmomentsteuerung mit Sanftanlauf.
Kohlebürste	Langlebige Kohlebürsten müssen regelmäßig auf Verschleiß überprüft werden.
Anpassung an ER11-Spannzangen, anpassbarer Schaftdurchmesser 1 - 8 mm oder 1/4", 1/8".	

# Anleitung zum Austausch der Spannzange

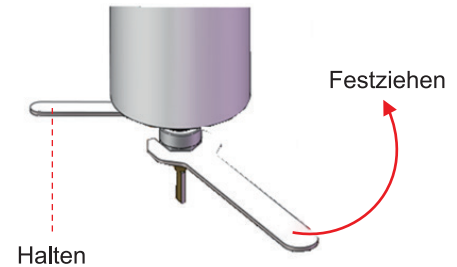
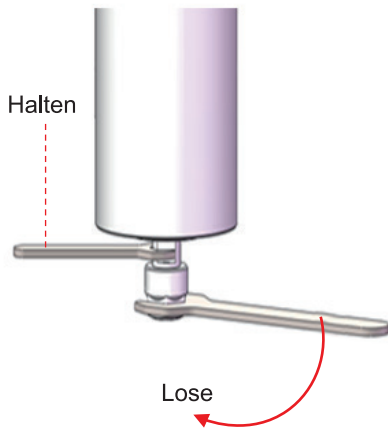
1. Entfernen Sie die Spannzangenmutter.
2. Drücken Sie die Spannzange in Pfeilrichtung, um sie von der Spannzangenmutter zu trennen.
3. Setzen Sie die zu ersetzende Spannzange in die Spannzangenmutter ein und drücken Sie die Spannzange in Pfeilrichtung in die Spannzangenmutter, bis ein Klicken zu hören ist, das anzeigt, dass die Spannzange richtig sitzt.





# Demontage und Montage des Werkzeugs

1. Lösen Sie die Spannzangenmutter mit einem Schraubenschlüssel.
2. Setzen Sie das Werkzeug in das Spindel-Spannfutter ein.
3. Ziehen Sie die Spannzangenmutter mit einem Schraubenschlüssel fest an.

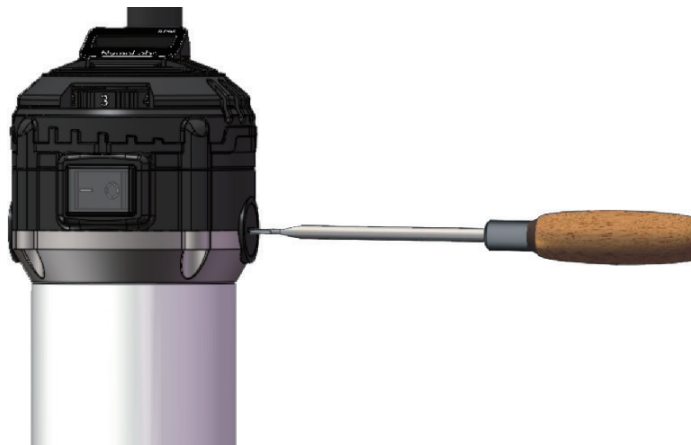




## Anleitung zum Austausch der Kohlebürste

Wenn die Kohlebürsten verschlissen sind und ausgetauscht werden müssen, sollten die beiden Kohlebürsten auf der linken und rechten Seite gleichzeitig ausgetauscht werden. Ersetzen Sie die Kohlebürsten durch Kohlebürsten mit den gleichen Spezifikationen wie die Originalkohlebürsten.

1. Entfernen Sie mit einem Schlitzschraubendreher (oder dem Kohlebürstenschlüssel) die Kohlebürstenklammerabdeckungen auf der linken und rechten Seite.
2. Entfernen Sie die beiden verschlissenen Kohlebürsten, setzen Sie neue Kohlebürsten ein und bringen Sie dann die Abdeckung des Kohlebürstenhalters wieder an.





## コンテンツ

---

ようこそ	21
警告	22
安全ガイドライン	23
作業環境	23
パッケージリスト	24
寸法	25
仕様パラメータ	25
コレット交換手順	26
工具の分解と取り付け	27
カーボンブラシ交換手順	28

# ようこそ

SainSmartの710Wコンパクトルーターをご購入いただき、誠にありがとうございます。  
技術サポートが必要な場合は、[support@sainsmart.com](mailto:support@sainsmart.com) までメールでお問い合わせください。  
QRコードをスキャンして情報をお探しく下さい。



**Scan To Find**  
CNC Resource

Facebookグループ（SainSmart Genmitsu CNC Users Group）でもヘルプとサポートを提供しています。



**Scan To Join**  
User Community

1. ご使用前に取扱説明書をよくお読みください。
2. スピンドル工具が電源コードに接触しないよう、操作前に電源コードがスピンドルの可動範囲内で引っ張られないことを確認してください。
3. ソケットはスピンドルプラグに確実に接続し、プラグを改造しないでください。
4. スピンドルを雨や湿気にさらさないでください。
5. スピンドルを交換する際は、スピンドル止めネジが確実にロックされていることを確認してください。ロックされていない場合、スピンドルの損傷や人身事故の原因となる可能性があります。
6. 使用する工具のシャンクは、コレットに適合している必要があります。
7. 工具が彫刻素材に接触する前に、スピンドルを設定速度まで空転させてください。  
(振動やぐらつきは、スピンドルへの工具の取り付けが不適切であることを示している場合がありますのでご注意ください。
8. テーブルからワークピースを取り外す前に、必ず電源を切り、スピンドル工具が完全に停止するまで待ってください。
9. 作業完了直後のスピンドルには触れないでください。動作時の高温により皮膚に火傷を負う恐れがあります。



## 安全ガイドライン

---

- スピンドル操作時は常に警戒を怠らないでください！ 作業内容に注意を払い、常に冷静な状態を保ってください。疲労時、薬物・アルコールの影響下、または治療中の場合は絶対にスピンドルを操作しないでください。
- 作業中は、飛散する破片による目の負傷を防ぐため、必ずゴーグルを着用してください。
- スピンドル操作中は手袋を着用しないでください。カッターに巻き込まれ、手を負傷する恐れがあります。
- スピンドルのカッターは鋭利で手を負傷させる恐れがあるため、取り付け・取り外しには十分注意してください。
- チップコンベアや集塵装置を接続する場合は、適切に接続し使用していることを確認してください。
- 長時間の操作時には、耳栓などの騒音防止具を着用してください。
- 作業中はゆったりした衣服の着用を避け、髪や衣服が可動部に巻き込まれないようにしてください。
- スピンドル作動中は、子供や他の人を近づけないでください。



## 作業環境

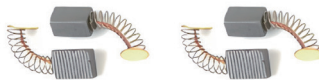
---

- 作業場は清潔で明るく保ってください。
- 可燃性液体、ガス、粉塵などの爆発性環境ではスピンドルを操作しないでください。
- スピンドルを操作する前に、子供や周囲の人がそのエリアから離れていることを確認してください。

# パッケージリスト



1/8インチ ER11コレット  
装着済みスピンドル



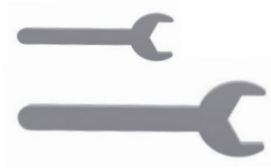
(4) カーボンブラシ



カーボンブラシレンチ



3.5m電源コード

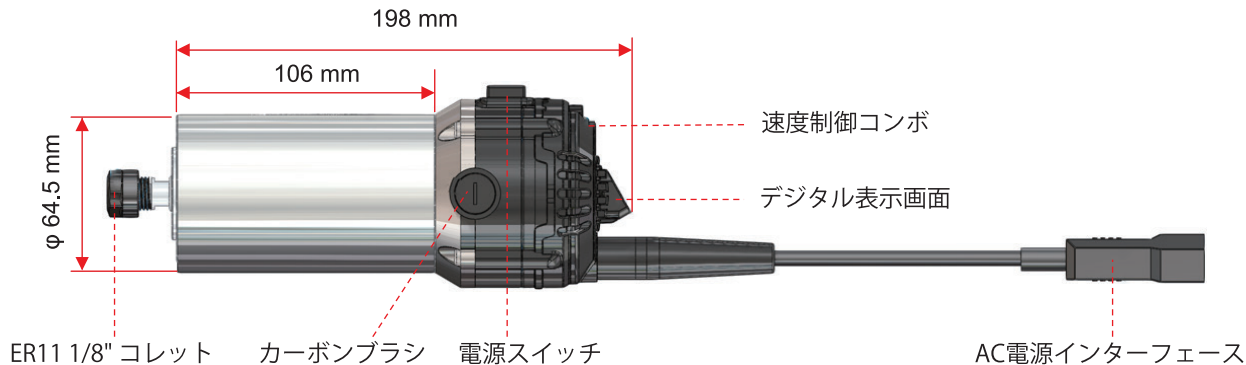


10mmレンチ  
17mmレンチ



ユーザーマニュアル

## 寸法



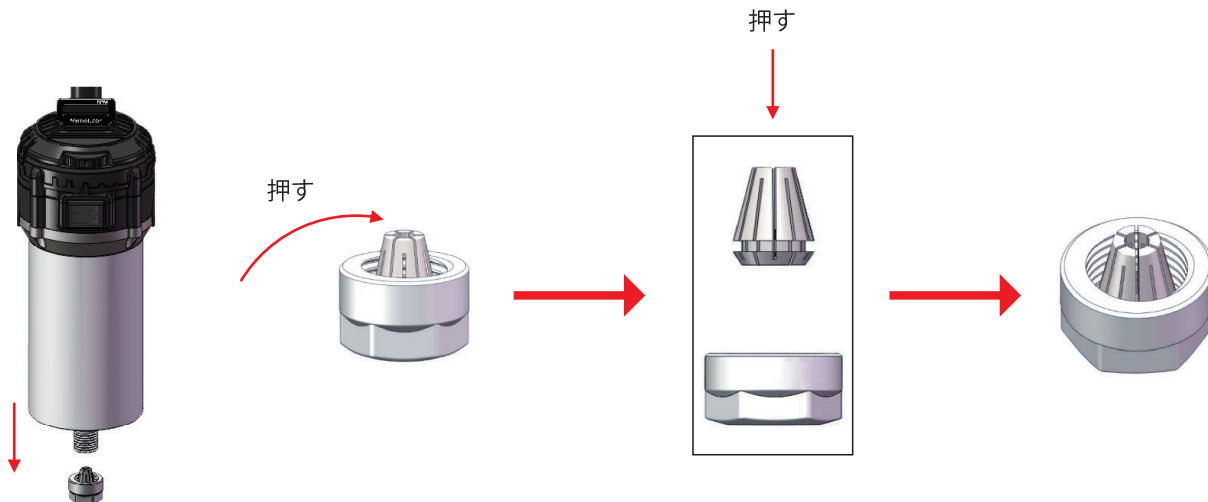
## 仕様パラメータ

入力電圧	100 - 130 VAC (米国/日本)、230 VAC (EU/英国/オーストラリア)
出力	710 W
回転速度	7000 - 30000 RPM ( $\pm$ 10%)、1~6 段階の速度調整可能。ソフトスタートによる定トルク制御。
カーボンブラシ	長寿命カーボンブラシは、定期的に摩耗を確認する必要があります。
ER11コレット対応、適応シャンク径 1 - 8mm または 1/4 インチ、1/8 インチ。	



## コレット交換手順

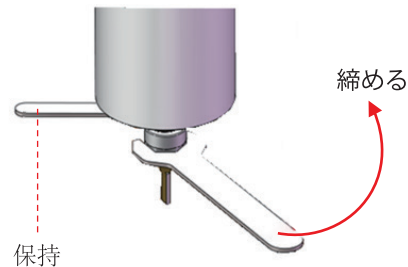
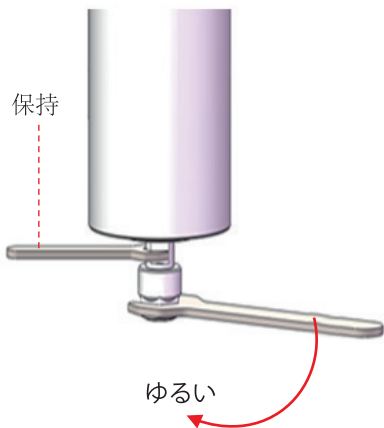
1. コレットナットを取り外します。
2. コリエットを矢印の方向に押し込み、コリエットナットから分離します。
3. 交換するコレットをコレットナットに置き、カチッと音がしてコレットが所定の位置に収まるまで、矢印の方向にコレットをコレットナットに押し込みます。





## 工具の分解と取り付け

1. レンチを使用してコレットナットを緩めます。
2. 工具をスピンドルチャックに挿入します。
3. レンチを使用してコレットナットをしっかりと締めます。

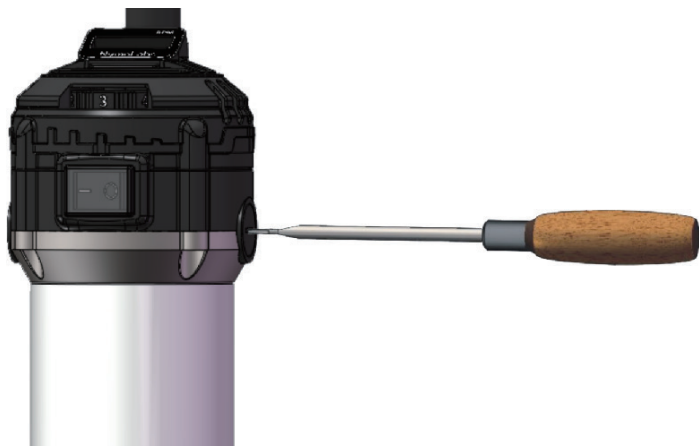




## カーボンブラシ交換手順

カーボンブラシが摩耗し、交換が必要な場合は、左右にある2つのカーボンブラシを同時に交換してください。カーボンブラシは、元のカーボンブラシと同じ仕様のものを交換してください。

1. マイナスドライバー（またはカーボンブラシレンチ）を使用して、左右のカーボンブラシクリップカバーを取り外します。
2. 摩耗した2本のカーボンブラシを取り外し、新しいカーボンブラシを取り付け、カーボンブラシホルダーカバーを取り付けます。





**Sain SMART**  
POWER TO THE MAKERS

# Genmitsu

Desktop CNC & Laser

✉ Email: [support@sainsmart.com](mailto:support@sainsmart.com)

📘 Facebook messenger: <https://m.me/SainSmart>

Help and support is also available from our Facebook Group

Vastmind LLC, 5892 Losee Rd Ste. 132, N. Las Vegas, NV 89081



Facebook Group