

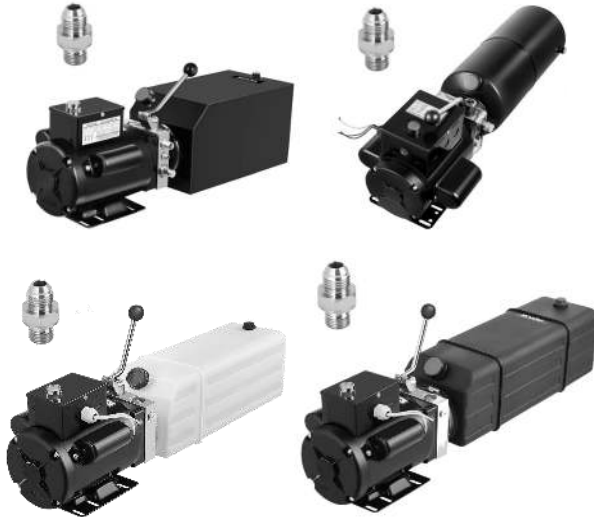
HYDRAULIC POWER UNIT





SERIES:ZXAC X -2.2KW-D-Y L

(TIPS: X IS 110V/220V, Y IS 10/12/14/15)

HYDRAULIC POWER UNIT

MODEL:ZXAC X -2.2KW-D-Y L



| | |
|---|---|
|  | <p>Warning-To reduce the risk of injury, users must read the instructions manual carefully.</p> |
|  | <p>CORRECT DISPOSAL</p> <p>This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.</p> |
|  | <p>Warning-Motor must be grounded in accordance with local and national electrical codes to prevent serious electrical shocks.</p> |
|  | <p>Alternating current</p> |

INSTRUCTIONS

The hydraulic power unit is formed by the variation of the hydraulic station. In order to make the hydraulic station small in size, light in weight, beautiful in appearance, and have unique functions, the gear oil pump, various control valves, motors, and fuel tanks are closely connected together, thus forming the current hydraulic power unit.

CAUTION

- This vehicle hydraulic pump is an S3 working system, not continuous operation, 30 seconds to start, 270 seconds to stop, the maximum working time of 180 seconds, intermittent 360 seconds continuous working time is too long, will cause motor short circuit or damage.
- When the hydraulic power unit produced by our Company leaves the factory, the system pressure has been set. If changes are needed, users can adjust the system pressure by themselves through a pressure regulator knob according to the actual situation, but it cannot

exceed the nominal pressure of the system.

- Check the connection of the motor and electromagnetic valve carefully, and it is strictly forbidden to make a virtual connection.
- During the first installation and debugging, pay attention to keeping the oil level inside the oil tank, and after a working cycle, the oil tank should be filled, but it cannot be overfilled.
- The hydraulic oil must be filtered when the oil tank is filled, with a filtering accuracy of no less than 25μm.
- The power unit cannot filter out impurities inside the hydraulic cylinder. Therefore, the inside of the hydraulic cylinder must be clean to avoid the failure of the valve. The tubing must also be clean.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

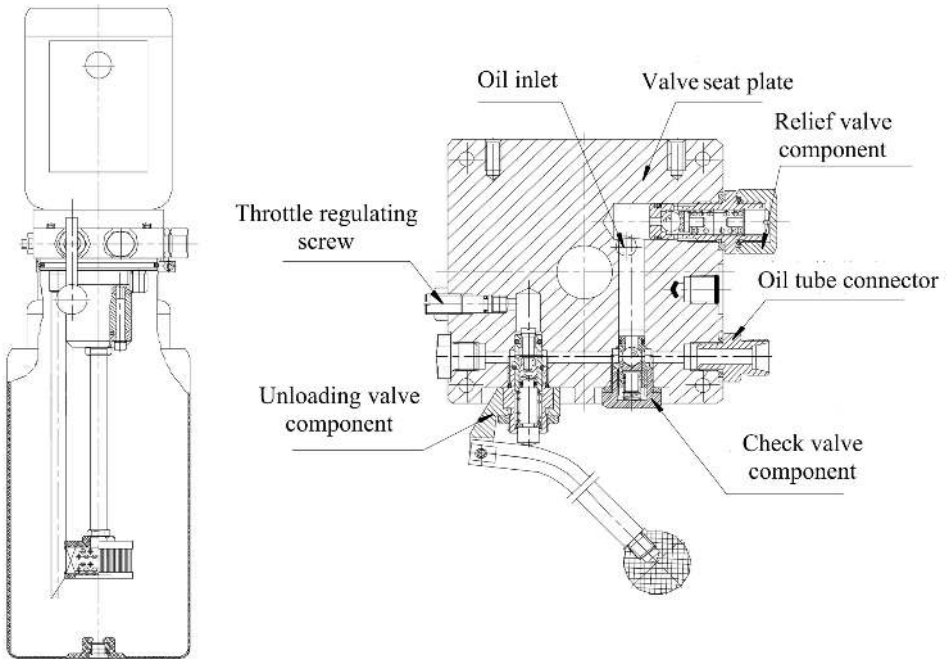
TECHNICAL PARAMETERS

| Model | ZXAC110V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-12L | ZXAC220V-2. 2KW-D-14L | ZXAC220V-2. 2KW-D-15L |
|--------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Reservoir Capacity | 10 Quart | 10 Quart | 12 Quart | 14 Quart | 15 Quart |
| Action | Single | | | | |
| Rating(s) | AC120V 60Hz or AC220-240V 50/60Hz (Reference Unit Nameplate) | | | | |
| Power | 2200 W | | | | |
| Rotating Speed | 3420 RPM | | | | |
| Pressure | 16~20 MPa | | | | |
| Traffic | 2.1 mL/r | | | | |
| Tank Material | Steel or Plastic | | | | |
| Tank Color | White or Black | | | | |

PARTS ILLUSTRATION

The Hydraulic Power Unit has been fully assembled. It comes with a hand-held remote control and 1 additional **SAE#6** connectors for replacement. The whole power unit is easy to wire and easy to operate.

SCHEMATIC DIAGRAM

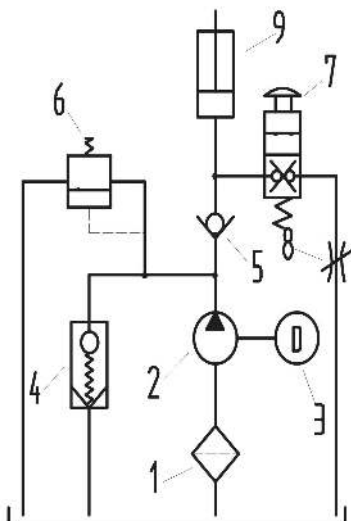


WORKING PRINCIPLE AND WIRING METHOD

1. Please fill in hydraulic oil from reservoir filler till it is 3 cm to 5 cm below the upper surface of the reservoir.

2. Rise of the lifter:

After the motor starts, the gear oil pump ② starts to work, and the hydraulic oil passes the oil filter ① to the check valve ⑤ through the gear oil pump ② into the oil cylinder ⑨ to raise the lifter. After the motor stops, the gear oil pump ② stops working and the lifter stops at the height being raised. In this case, the check valve ⑤ and the manual unloading valve ⑦ are used to maintain its pressure.



3. Drop of the lifter:

To drop the lifter, just press down the handle of the manual unloading valve ⑦ and release the handle to stop dropping. The dropping speed can be realized by adjusting the throttle valve ⑧. When rotating inwards, it slows down; when rotating outwards, it speeds up.

4. System pressure adjustment of power unit:

Generally, when the power unit leaves the factory, it has been adjusted to the normal using pressure by the manufacturer (18-20MPa). If the user needs to adjust the pressure, he or she can adjust through the relief valve ⑥. The relief valve ⑥ is not only used to adjust the pressure in the system, but also used as a safety pressure limiting element in the system. So, users should try not to adjust the relief valve during use.

5. In order to protect the working life of the motor and gear oil pump, reduce the noise during starting, and make the power unit start under no load, cushion valve ④ is specially configured in the system.

6. Reference unit nameplate, the power unit of 220V(or 110V) voltage is

adopted, and a voltage regulator should be equipped, to ensure that the motor and related electrical components are not damaged due to under voltage.

7. The hydraulic oil should be changed 3 months after the first operation of the system, after that, the hydraulic oil should be changed every 12 months, please use the ISO46# hydraulic oil.

COMMON FAILURES AND TROUBLESHOOTING

1. Do not rise (advance) or rise (advance) unstably.

a. Too low oil level in the oil tank; add oil to the specified level.

b. The hydraulic power unit should use anti-wear hydraulic oil with a kinematic viscosity of 22-46mm²/s (50°C). ISO VG46 is recommended when the oil temperature is below 50°C, while ISO VG68 is recommended when the oil temperature is above 50°C. The added oil should be filtered by a filter with a filtration accuracy of 30um. The oil volume should be 80% of the effective capacity of the oil tank. The oil temperature is usually between -10~80°C, and low-temperature hydraulic oil should be used for extremely cold areas, such as ISO VG32. These measures can effectively prolong the service life of the hydraulic system and hydraulic components, and improve the stability and reliability of the hydraulic power unit.

c. Blocked oil filter screen, wash or replace the filter screen.

d. Unsealed or leaking oil suction pipe, check the leakage or unsealed place, and repair or replace the pipe.

e. Unclosed electromagnetic valve or hand valve, wash the electromagnetic valve and hand valve or replace the oil.

2. Do not drop or drop unstably.

a. Blocked electromagnetic valve or hand valve filter screen, clean the filter screen and electromagnetic valve.

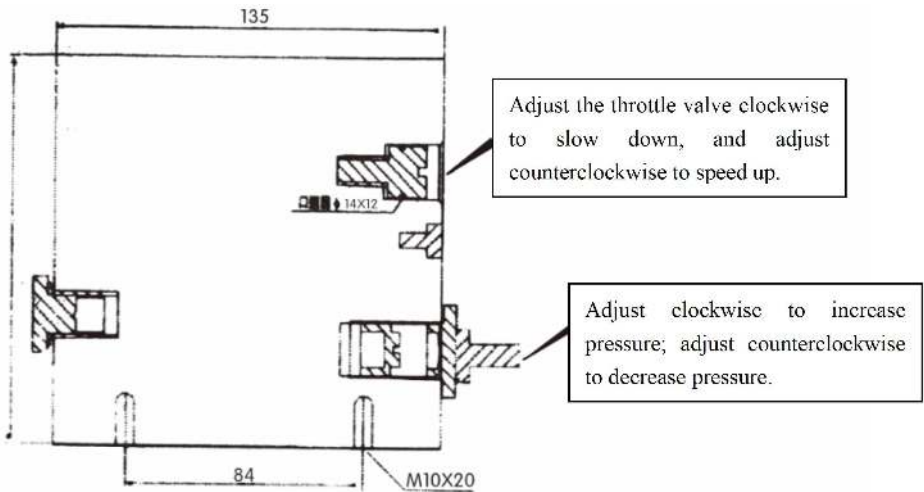
b. Blocked throttle valve, adjust the throttle valve.

3. Do not pressurize

a. Unsealed check valve, wash the check valve or replace the oil seal and

oil.

SIMPLE COMMISSIONING DIAGRAM



MAINTENANCE

1. Actuators and pipelines should be kept clean to prevent the introduction of foreign material into the system.
2. The reservoir should be adequately filled with oil. Proper refilling is needed after certain working circles. It may damage the oil pump and the enclosure if the oil pump sucks air.
3. The hydraulic oil should be replaced upon working for 100 hours since the initial filling. Subsequently, the hydraulic oil should be replaced once per year or at about 1500 working hours.
4. The viscosity of the hydraulic oil should be 22-46mm²/s.
5. High-viscosity hydraulic oil should be used in high-temperature working environment while low-viscosity hydraulic oil should be used in low-temperature environment.

GROUPE HYDRAULIQUE

SÉRIE : ZXAC X-2,2KW-D-YL






(CONSEILS : X est 110 V/220 V, Y est 10/12/14/15)

HYDRAULIQUE

UNITÉ DE PUISSANCE

MODÈLE : ZXAC X-2,2KW-D-YL



| | |
|---|---|
|  | Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, les utilisateurs doivent lire le Lisez attentivement le manuel d'instructions. |
|   | ÉLIMINATION CORRECTE Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée indique que le produit nécessite une collecte séparée des déchets dans le Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jeté avec les ordures ménagères normales mais doit être apporté dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques. |
|  | Avertissement - Le moteur doit être mis à la terre conformément aux normes locales et codes électriques nationaux pour éviter les chocs électriques graves. |
|  | Courant alternatif |

INSTRUCTIONS

L'unité de puissance hydraulique est constituée par la variation de la station hydraulique. Afin de rendre la station hydraulique de petite taille, légère et belle en apparence et ont des fonctions uniques, la pompe à huile à engrenages, diverses les vannes de régulation, les moteurs et les réservoirs de carburant sont étroitement liés entre eux, constituant l'unité de puissance hydraulique actuelle.

PRUDENCE

Cette pompe hydraulique de véhicule est un système de travail S3, pas continu fonctionnement, 30 secondes pour démarrer, 270 secondes pour arrêter, le maximum durée de travail de 180 secondes, intermittent 360 secondes en continu Le temps de fonctionnement est trop long, ce qui peut provoquer un court-circuit ou des dommages au moteur. Lorsque l'unité d'énergie hydraulique produite par notre société quitte l'usine, usine, la pression du système a été réglée. Si des modifications sont nécessaires, les utilisateurs peuvent ajuster eux-mêmes la pression du système via un bouton du régulateur de pression en fonction de la situation réelle, mais il ne peut pas

dépasser la pression nominale du système. Vérifiez soigneusement la connexion du moteur et de la vanne électromagnétique, et il est strictement interdit d'effectuer une connexion virtuelle. Lors de la première installation et du débogage, veillez à maintenir le niveau d'huile à l'intérieur du réservoir d'huile, et après un cycle de travail, le réservoir d'huile doit être rempli, mais ne peut pas être surchargé.

L'huile hydraulique doit être filtrée lors du remplissage du réservoir d'huile, avec une précision de filtrage d'au moins 25 µm.

Le groupe motopropulseur ne peut pas filtrer les impuretés à l'intérieur du vérin hydraulique.

Par conséquent, l'intérieur du vérin hydraulique doit être propre pour éviter la défaillance de la valve. La tubulure doit également être propre.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

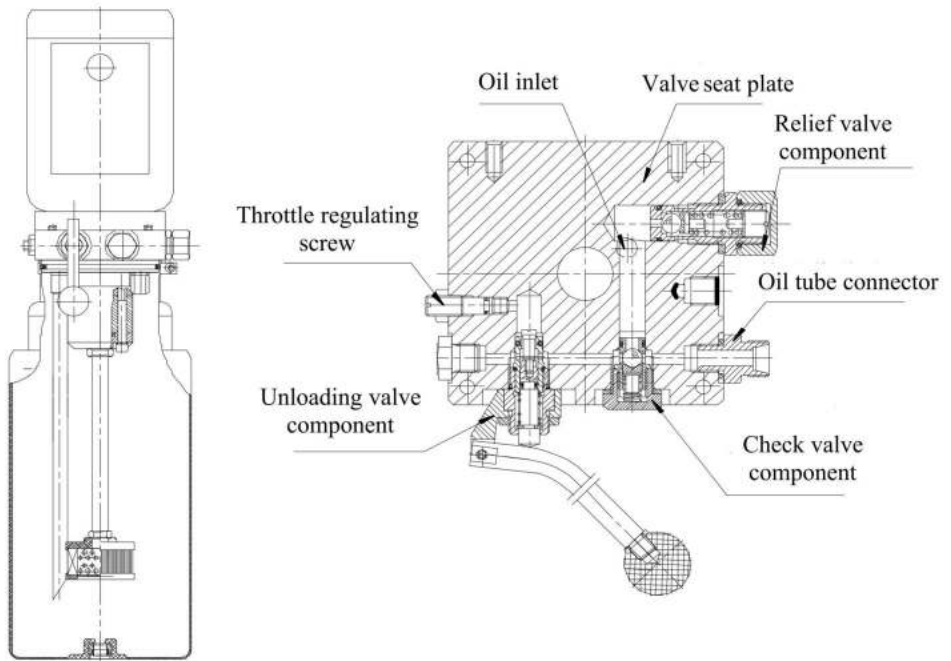
PARAMÈTRES TECHNIQUES

| Modèle | ZXAC110V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-12L | ZXAC220V-2. 2KW-D-14L | ZXAC220V-2. 2KW-D-15L |
|-----------------------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Réservoir Capacité | 10 pintes | 10 pintes | 12 pintes | 14 pintes | 15 pintes |
| Action | Célibataire | | | | |
| Note(s) | AC120V 60Hz ou AC220-240V 50/60Hz (Plaque signalétique de l'unité de référence) | | | | |
| Pouvoir | 2200 W | | | | |
| Tournant Vitesse | 3420 tr/min | | | | |
| Pression | 16 à 20 MPa | | | | |
| Trafic | 2,1 mL/h | | | | |
| Réservoir Matériel | Acier ou plastique | | | | |
| Réservoir Couleur | Blanc ou noir | | | | |

ILLUSTRATION DES PIÈCES

L'unité de puissance hydraulique a été entièrement assemblée. Elle est livrée avec une télécommande portative et 1 connecteur SAE#6 supplémentaire pour remplacement. L'ensemble du bloc d'alimentation est facile à câbler et à utiliser.

SCHÉMA

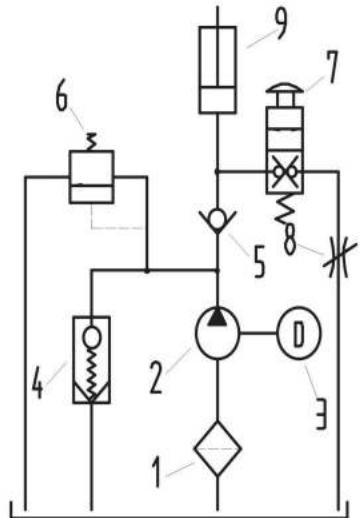


PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ET METHODE DE CABLEMENT

1. Veuillez remplir l'huile hydraulique de remplir le réservoir jusqu'à ce qu'il soit 3 à 5 cm en dessous de la surface supérieure du réservoir.

2. Montée de l'athlète :

Après le démarrage du moteur, la pompe à huile à engrenages commence à fonctionner et l'huile hydraulique passe le filtre à huile au clapet anti-retour à travers la pompe à huile à engrenages dans le vérin à huile pour soulever le poussoir. Après le moteur s'arrête, la pompe à huile à engrenages s'arrête fonctionne et le palan s'arrête à la hauteur étant soulevée. Dans ce cas, le chèque vanne et la vanne de déchargement manuelle sont utilisés pour maintenir sa pression.



3. Chute du palonnier :

Pour faire tomber le palan, il suffit d'appuyer sur la poignée de la vanne de déchargement manuelle et relâchez la poignée pour arrêter la chute. La vitesse de chute peut être réalisé en réglant le papillon des gaz . En tournant vers l'intérieur, il ralentit vers le bas ; en tournant vers l'extérieur, il accélère.

4. Réglage de la pression du système du groupe motopropulseur :

En général, lorsque le groupe motopropulseur quitte l'usine, il a été réglé pour la pression d'utilisation normale par le fabricant (18-20 MPa). Si l'utilisateur doit ajuster la pression, il ou elle peut ajuster via la soupape de décharge

. La soupape de décharge n'est pas seulement utilisée pour régler la pression dans le système, mais également comme élément de limitation de pression de sécurité dans le système. Par conséquent, les utilisateurs doivent essayer de ne pas régler la soupape de décharge pendant l'utilisation.

5. Afin de protéger la durée de vie du moteur et de la pompe à huile à engrenages, de réduire le bruit lors du démarrage et de faire démarrer le groupe motopropulseur sans charge, la valve d'amortissement est spécialement configurée dans le système.

6. Plaque signalétique de l'unité de référence, l'unité d'alimentation de tension 220 V (ou 110 V) est

adopté, et un régulateur de tension doit être équipé, pour garantir que le moteur et les composants électriques associés ne sont pas endommagés en raison de sous-tension.

7. L'huile hydraulique doit être changée 3 mois après la première utilisation de le système, après cela, l'huile hydraulique doit être changée tous les 12 mois, veuillez utiliser l'huile hydraulique ISO46#.

PANNES COURANTES ET DÉPANNAGE

1. Ne vous levez pas (n'avancez pas) ou ne vous levez pas (n'avancez pas) de manière instable.

- a. Niveau d'huile trop bas dans le réservoir d'huile ; ajouter de l'huile jusqu'au niveau spécifié.
- b. Le groupe hydraulique doit utiliser une huile hydraulique anti-usure avec une viscosité cinématique de 22-46 mm² /s (50°C). ISO VG46 est recommandé lorsque la température de l'huile est inférieure à 50°C, alors que la norme ISO VG68 est recommandée lorsque la température de l'huile est supérieure à 50°C. L'huile ajoutée doit être filtrée par un filtre avec une précision de filtration de 30 µm. Le volume d'huile doit être de 80 % de la capacité effective du réservoir d'huile. La température de l'huile est généralement entre -10~80°C, et une huile hydraulique basse température doit être utilisée pour zones extrêmement froides, telles que ISO VG32. Ces mesures peuvent efficacement prolonger la durée de vie du système hydraulique et des composants hydrauliques et améliorer la stabilité et la fiabilité du groupe hydraulique.
- c. Tamis de filtre à huile bloqué, laver ou remplacer le tamis du filtre.
- d. Tuyau d'aspiration d'huile non scellé ou qui fuit, vérifiez la fuite ou le non scellé placer et réparer ou remplacer le tuyau.
- e. Vanne électromagnétique ou vanne manuelle non fermée, laver la vanne électromagnétique et vanne manuelle ou remplacer l'huile.

2. Ne pas laisser tomber ou laisser tomber

de manière instable. a. Filtre à vanne électromagnétique ou à vanne manuelle bloqué, nettoyer le filtre écran et vanne électromagnétique.

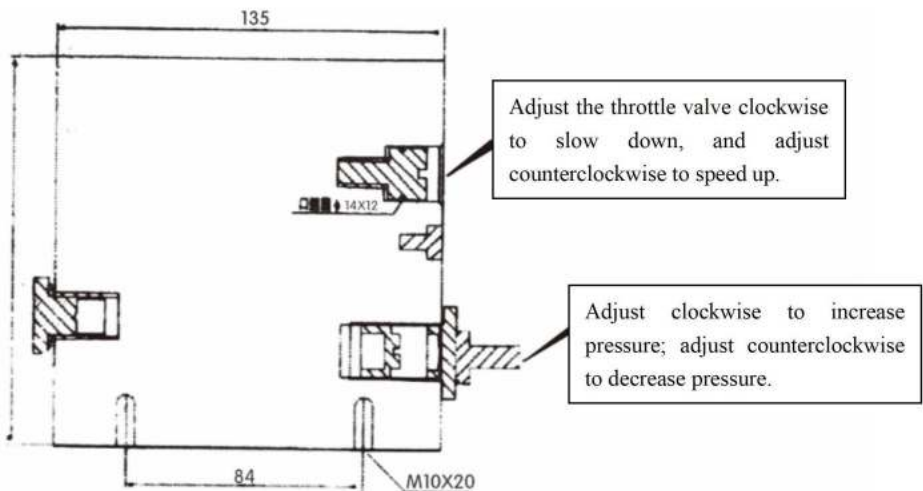
b. Papillon des gaz bloqué, réglez le papillon des gaz.

3. Ne pas pressuriser

a. Clapet anti-retour non scellé, laver le clapet anti-retour ou remplacer le joint d'huile et

huile.

SCHÉMA DE MISE EN SERVICE SIMPLE



ENTRETIEN

1. Les actionneurs et les canalisations doivent être maintenus propres pour éviter l'introduction de matières étrangères dans le système.
2. Le réservoir doit être correctement rempli d'huile. Un remplissage correct est nécessaire après certains cercles de travail. Cela peut endommager la pompe à huile et le enceinte si la pompe à huile aspire de l'air.
3. L'huile hydraulique doit être remplacée après 100 heures de travail car le remplissage initial. Par la suite, l'huile hydraulique doit être remplacée une fois par an ou à environ 1500 heures de travail.
4. La viscosité de l'huile hydraulique doit être de 22 à 46 mm² /s.
5. Une huile hydraulique à haute viscosité doit être utilisée pour les travaux à haute température environnement tandis que l'huile hydraulique à faible viscosité doit être utilisée dans environnement à basse température.

HYDRAULIKAGGREGAT

SERIE:ZXAC X -2.2KW-D- YL





ÿTIPPS: X IST 110 V/220 V, Y IST 10/12/14/15ÿ

HYDRAULIK

LEISTUNGSEINHEIT

MODELL:ZXAC X -2.2KW-D- YL



| | |
|---|--|
|  | <p>Warnung-Um das Verletzungsrisiko zu verringern, müssen Benutzer die Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.</p> |
|  | <p>KORREKTE ENTSORGUNG</p> <p>Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt einer getrennten Müllentsorgung im Europäische Union. Dies gilt für das Produkt und alle Zubehörteile gekennzeichnet. Produkte, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind, dürfen nicht nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einen Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten.</p> |
|  | <p>Warnung: Der Motor muss gemäß den örtlichen und nationale Elektrovorschriften, um schwere Stromschläge zu verhindern.</p> |
|  | <p>Wechselstrom</p> |

ANWEISUNGEN

Das Hydraulikaggregat wird durch die Variante der Hydraulikstation gebildet. Um die Hydraulikstation klein, leicht und schön zu machen in Aussehen und haben einzigartige Funktionen, die Getriebeölpumpe, verschiedene Steuerventile, Motoren und Kraftstofftanks sind eng miteinander verbunden, so bilden das heutige Hydraulikaggregat.

VORSICHT

ÿ Diese Fahrzeughydraulikpumpe ist ein S3-Arbeitssystem, kein Dauerbetrieb Betrieb, 30 Sekunden zum Starten, 270 Sekunden zum Stoppen, die maximale Arbeitszeit von 180 Sekunden, intermittierend 360 Sekunden kontinuierlich Eine zu lange Betriebszeit kann zu einem Kurzschluss oder einer Beschädigung des Motors führen. ÿ Wenn das von unserem Unternehmen hergestellte Hydraulikaggregat das Werk verlässt, Werkseitig ist der Systemdruck eingestellt. Bei Bedarf können Benutzer den Systemdruck selbst über eine Druckreglerknopf entsprechend der tatsächlichen Situation, aber es kann nicht

den Nenndruck des Systems überschreiten. • Überprüfen

Sie die Verbindung des Motors und des elektromagnetischen Ventils sorgfältig. Es ist strengstens

verboten, eine virtuelle Verbindung herzustellen. • Achten Sie bei der

ersten Installation und beim Debuggen darauf, dass die

Ölstand im Öltank, und nach einem Arbeitszyklus wird der Öltank

sollte gefüllt sein, es darf jedoch nicht überfüllt werden.

• Das Hydrauliköl muss nach dem Befüllen des Öltanks gefiltert werden.

Filtergenauigkeit von nicht weniger als 25 µm.

• Das Aggregat kann keine Verunreinigungen im Inneren des Hydraulikzylinders herausfiltern.

Daher muss das Innere des Hydraulikzylinders sauber sein, um zu vermeiden

der Ausfall des Ventils. Die Schläuche müssen ebenfalls sauber sein.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

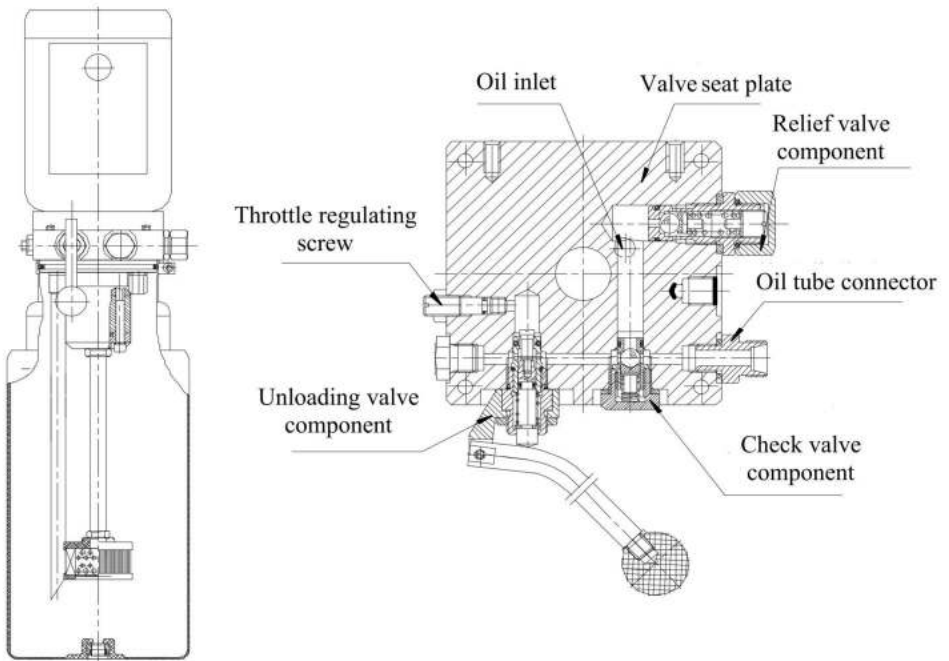
TECHNISCHE PARAMETER

| Modell | ZXAC110V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-12L | ZXAC220V-2. 2KW-D-14L | ZXAC220V-2. 2KW-D-15L |
|--|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Reservoir Kapazität | 10 Quart | 10 Quart 12 Quart | 14 Quart 15 Quart | | |
| Aktion | Einzel | | | | |
| Bewertung(en) | AC120V 60Hz oder AC220-240V 50/60Hz (Typenschild der Referenzeinheit) | | | | |
| Leistung | 2200 W | | | | |
| Drehen <small>Geschwindigkeit</small> | 3420 U/min | | | | |
| Druck | 16 bis 20 MPa | | | | |
| Verkehr | 2,1 ml/U | | | | |
| Tank Material | Stahl oder Kunststoff | | | | |
| Tank Farbe | Weiß oder Schwarz | | | | |

TEILEABBILDUNG

Das Hydraulikaggregat ist komplett montiert. Es wird mit einer Handfernbedienung und 1 zusätzlichen **SAE#6** -Anschlüssen für Austausch. Das gesamte Aggregat ist einfach zu verdrahten und zu bedienen.

Schematische Darstellung



übernommen und mit einem Spannungsregler ausgestattet werden, um sicherzustellen, dass die Motor und zugehörige elektrische Komponenten werden nicht durch Untertemperatur beschädigt Stromspannung.

7. Das Hydrauliköl sollte 3 Monate nach der ersten Inbetriebnahme gewechselt werden.

das System, danach sollte das Hydrauliköl alle 12 Monate gewechselt werden, verwenden Sie bitte das Hydrauliköl ISO46#.

HÄUFIGE STÖRUNGEN UND FEHLERSUCHE

1. Steigen (vorrücken) Sie nicht und steigen (vorrücken) Sie nicht instabil.

a. Zu niedriger Ölstand im Öltank. Öl bis zum angegebenen Stand nachfüllen.

b. Das Hydraulikaggregat sollte ein verschleißfestes Hydrauliköl mit einer kinematische Viskosität von 22-46mm² /s (50°C). ISO VG46 wird empfohlen

wenn die Öltemperatur unter 50°C liegt, wobei ISO VG68 empfohlen wird

wenn die Öltemperatur über 50°C liegt. Das hinzugefügte Öl sollte gefiltert werden

durch einen Filter mit einer Filtergenauigkeit von 30µm. Das Ölvolumen sollte 80% betragen

der Nutzkapazität des Öltanks. Die Öltemperatur beträgt in der Regel

zwischen -10 und 80 °C, und Niedertemperatur-Hydrauliköl sollte verwendet werden für

extrem kalten Gebieten, wie ISO VG32. Diese Maßnahmen können effektiv

Verlängern Sie die Lebensdauer des Hydrauliksystems und der Hydraulikkomponenten und verbessern

Sie die Stabilität und Zuverlässigkeit des Hydraulikaggregats. c. Ölfiltersieb verstopft. Waschen

oder ersetzen Sie das Filtersieb.

d. Undichte oder undichte Ölsaugleitung. Überprüfen Sie die Undichtigkeit oder die undichte Platzieren und das Rohr reparieren oder ersetzen.

e. Ungeschlossenes elektromagnetisches Ventil oder Handventil, waschen Sie die Magnetventil und Handventil bzw. Ölwechsel.

2. Nicht fallen lassen oder instabil fallen

lassen. a. Blockiertes elektromagnetisches Ventil oder Handventil-Filtersieb, reinigen Sie den Filter Sieb und Elektromagnetventil.

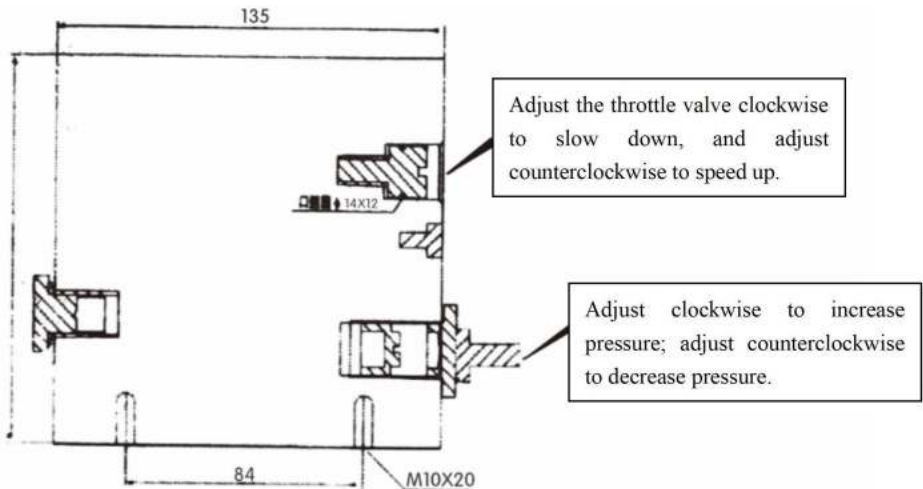
b. Drosselklappe blockiert, Drosselklappe einstellen.

3. Keinen Druck ausüben

a. Undichtes Rückschlagventil, das Rückschlagventil waschen oder die Öldichtung ersetzen und

Öl.

EINFACHES INBETRIEBNAHMEDIAGRAMM



WARTUNG

1. Antriebe und Rohrleitungen müssen sauber gehalten werden, um die Einführung zu verhindern von Fremdmaterial in das System.
2. Der Behälter muss ausreichend mit Öl gefüllt sein. Das richtige Nachfüllen ist nach bestimmten Arbeitszyklen erforderlich. Es kann zu Schäden an der Ölpumpe und dem Gehäuse, wenn die Ölpumpe Luft saugt.
3. Das Hydrauliköl sollte nach 100 Betriebsstunden ausgetauscht werden, da die Erstbefüllung. Anschließend sollte das Hydrauliköl einmalig gewechselt werden pro Jahr bzw. bei ca. 1500 Betriebsstunden.
4. Die Viskosität des Hydrauliköls sollte 22–46 mm² /s betragen.
5. Bei Arbeiten mit hohen Temperaturen sollte hochviskoses Hydrauliköl verwendet werden Umgebung, während Hydrauliköl mit niedriger Viskosität verwendet werden sollte in Umgebung mit niedriger Temperatur.

CENTRALINA IDRAULICA

SERIE:ZXAC X -2.2KW-D- YL




(SUGGERIMENTI: X è 110 V/220 V, Y è 10/12/14/15)

IDRAULICO

UNITÀ DI POTENZA

MODELLO: ZXAC X -2.2KW-D- YL



| | |
|---|--|
|  | Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, gli utenti devono leggere attentamente le istruzioni per l'uso. manuale di istruzioni con attenzione. |
|   | SMALTIMENTO CORRETTO Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede una raccolta differenziata dei rifiuti Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici ma deve essere portato in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche. |
|  | Attenzione: il motore deve essere messo a terra in conformità alle normative locali e codici elettrici nazionali per prevenire gravi scosse elettriche. |
|  | Corrente alternata |

ISTRUZIONI

La centralina idraulica è formata dalla variazione della stazione idraulica.

Per rendere la stazione idraulica piccola, leggera e bella

nell'aspetto e hanno funzioni uniche, la pompa dell'olio del cambio, vari

le valvole di controllo, i motori e i serbatoi del carburante sono strettamente collegati tra loro, quindi formando l'attuale centrale idraulica.

ATTENZIONE

Questa pompa idraulica del veicolo è un sistema di lavoro S3, non continuo

funzionamento, 30 secondi per l'avvio, 270 secondi per l'arresto, il massimo

tempo di lavoro di 180 secondi, intermittente 360 secondi continui

il tempo di lavoro è troppo lungo, causerà cortocircuiti o danni al motore. Quando

la centralina idraulica prodotta dalla nostra azienda esce dal

fabbrica, la pressione del sistema è stata impostata. Se sono necessarie modifiche, gli

utenti possono regolare la pressione del sistema da soli tramite un

manopola del regolatore di pressione in base alla situazione effettiva, ma non può

superare la pressione nominale del sistema. ÿ Controllare attentamente il collegamento del motore e della valvola elettromagnetica ed è severamente vietato effettuare un collegamento virtuale. ÿ Durante la prima installazione e il debug, prestare attenzione a mantenere il livello dell'olio all'interno del serbatoio dell'olio e, dopo un ciclo di lavoro, il serbatoio dell'olio dovrebbe essere riempito, ma non troppo.

ÿ L'olio idraulico deve essere filtrato quando il serbatoio dell'olio è riempito, con un precisione di filtraggio non inferiore a 25 µm.

ÿ L'unità di potenza non riesce a filtrare le impurità presenti all'interno del cilindro idraulico. Pertanto, l'interno del cilindro idraulico deve essere pulito per evitare il guasto della valvola. Anche la tubazione deve essere pulita.

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

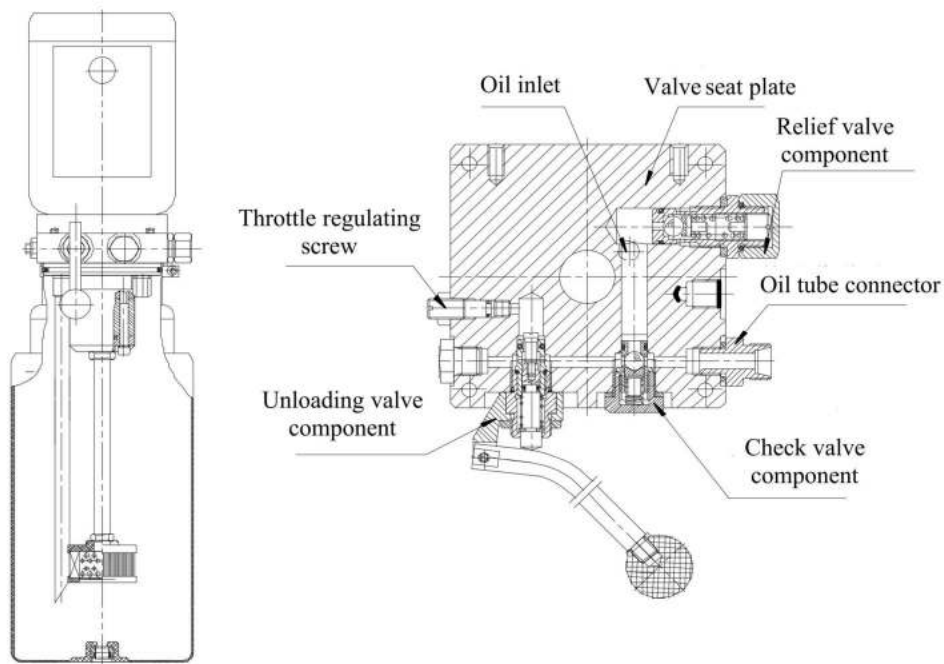
PARAMETRI TECNICI

| Modello | Modello: ZXAC110V-2 2KW-D-10L | Modello: ZXAC220V-2 2KW-D-10L | Modello: ZXAC220V-2 2KW-D-12L | Modello: ZXAC220V-2 Motore 2KW-D-14L | Modello: ZXAC220V-2 2KW-D-15L |
|-----------------------|---|----------------------------------|----------------------------------|---|----------------------------------|
| Serbatoio Capacità | 10 quarti | 10 quarti | 12 quarti | 14 quarti | 15 quarti |
| Azione | Separare | | | | |
| Valutazione(i) | AC120V 60Hz o AC220-240V 50/60Hz (Targhetta dell'unità di riferimento) | | | | |
| Energia | 2200 W | | | | |
| Rotante Velocità | 3420 giri/min | | | | |
| Pressione | da 16 a 20 MPa | | | | |
| Traffico | 2,1 ml/giorno | | | | |
| Cistema Materiale | Acciaio o plastica | | | | |
| Cistema Colore | Bianco o nero | | | | |

ILLUSTRAZIONE DELLE PARTI

L'unità di potenza idraulica è stata completamente assemblata. È dotata di un telecomando portatile e di 1 connettore **SAE#6** aggiuntivo per sostituzione. L'intera unità di potenza è facile da cablare e facile da usare.

SCHEMA DI SCHEMA



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO E METODO DI CABLAGGIO

1. Si prega di riempire l'olio idraulico da

riempitore del serbatoio fino a quando non si trova a 3 cm - 5 cm sotto

la superficie superiore del serbatoio.

2. Salita del sollevatore:

Dopo l'avvio del motore, la pompa dell'olio del cambio

inizia a funzionare e l'olio idraulico

passa il filtro dell'olio e alla valvola di ritegno

attraverso la pompa dell'olio del cambio nel

cilindro dell'olio per sollevare il sollevatore. Dopo il

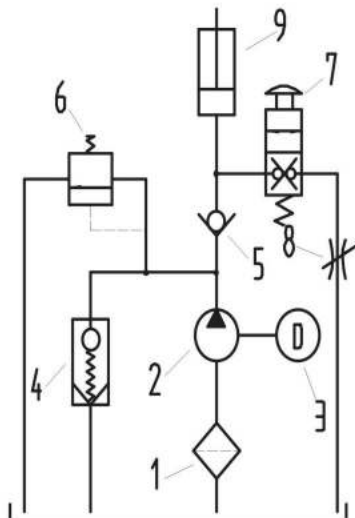
motore si ferma, la pompa dell'olio del cambio si ferma

lavorando e il sollevatore si ferma all'altezza

viene sollevato. In questo caso, il controllo

valvola e la valvola di scarico manuale

vengono utilizzati per mantenerne la pressione.



3. Caduta del sollevatore:

Per abbassare il sollevatore, basta premere verso il basso la maniglia della valvola di scarico manuale

e rilasciare la maniglia per interrompere la caduta. La velocità di caduta può essere

realizzata regolando la valvola a farfalla. Quando ruota verso l'interno, rallenta

verso il basso; ruotando verso l'esterno, accelera.

4. Regolazione della pressione del sistema dell'unità di potenza:

Generalmente, quando l'unità di potenza lascia la fabbrica, è stata regolata per

la normale pressione di utilizzo indicata dal produttore (18-20 MPa). Se l'utente

ha bisogno di regolare la pressione, può farlo tramite la valvola di sicurezza

. La valvola di sicurezza non è utilizzata solo per regolare la pressione nel sistema, ma anche come

elemento di limitazione della pressione di sicurezza nel sistema. Quindi, gli utenti dovrebbero cercare

di non regolare la valvola di sicurezza durante l'uso.

5. Per proteggere la durata utile del motore e della pompa dell'olio del cambio, ridurre il rumore

durante l'avviamento e far partire l'unità di potenza senza

carico, la valvola di ammortamento è configurata appositamente nel sistema.

6. Targhetta dell'unità di riferimento, l'unità di alimentazione con tensione di 220 V (o 110 V) è

adottato, e dovrebbe essere dotato di un regolatore di tensione, per garantire che il motore e i relativi componenti elettrici non siano danneggiati a causa di voltaggio.

7. L'olio idraulico deve essere cambiato 3 mesi dopo il primo funzionamento dell' sistema, dopodiché, l'olio idraulico deve essere cambiato ogni 12 mesi, si prega di utilizzare olio idraulico ISO46#.

GUASTI COMUNI E RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

1. Non salire (avanzare) o salire (avanzare) in modo instabile.

a. Livello dell'olio troppo basso nel serbatoio dell'olio; aggiungere olio fino al livello specificato.

b. La centralina idraulica deve utilizzare olio idraulico antiusura con un viscosità cinematica di 22-46mm²/s (50°C). Si raccomanda ISO VG46 quando la temperatura dell'olio è inferiore a 50°C, mentre è consigliato ISO VG68 quando la temperatura dell'olio è superiore a 50°C. L'olio aggiunto deve essere filtrato da un filtro con una precisione di filtrazione di 30 µm. Il volume dell'olio dovrebbe essere dell'80% della capacità effettiva del serbatoio dell'olio. La temperatura dell'olio è solitamente tra -10~80°C e si dovrebbe usare olio idraulico a bassa temperatura per aree estremamente fredde, come ISO VG32. Queste misure possono efficacemente prolungare la durata utile del sistema idraulico e dei componenti idraulici e migliorare la stabilità e l'affidabilità dell'unità di potenza idraulica. c. Filtro dell'olio bloccato, lavare o sostituire il filtro.

d. Tubo di aspirazione dell'olio non sigillato o che perde, controllare la perdita o la non sigillatura posizionare e riparare o sostituire il tubo.

e. Valvola elettromagnetica non chiusa o valvola manuale, lavare la elettrovalvola e valvola manuale oppure sostituire l'olio.

2. Non far cadere o far cadere in modo

instabile. a. Filtro della valvola elettromagnetica o della valvola manuale bloccato, pulire il filtro schermo e valvola elettromagnetica.

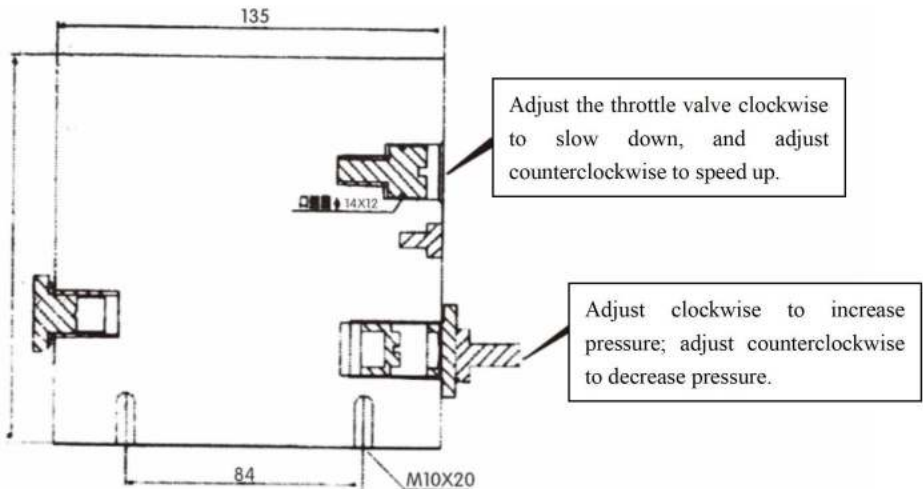
b. Valvola a farfalla bloccata, regolare la valvola a farfalla.

3. Non pressurizzare

a. Valvola di ritegno non sigillata, lavare la valvola di ritegno o sostituire il paraolio e

olio.

SCHEMA DI MESSA IN SERVIZIO SEMPLICE



MANUTENZIONE

1. Gli attuatori e le tubazioni devono essere mantenuti puliti per evitare l'introduzione di materiale estraneo nel sistema.
2. Il serbatoio deve essere adeguatamente riempito di olio. Il riempimento corretto è necessario dopo alcuni cicli di lavoro. Potrebbe danneggiare la pompa dell'olio e la recinto se la pompa dell'olio aspira aria.
3. L'olio idraulico deve essere sostituito dopo 100 ore di funzionamento poiché il riempimento iniziale. Successivamente, l'olio idraulico deve essere sostituito una volta all'anno o a circa 1500 ore lavorative.
4. La viscosità dell'olio idraulico deve essere 22-46 mm²/s.
5. In caso di lavori ad alta temperatura, utilizzare olio idraulico ad alta viscosità ambiente mentre l'olio idraulico a bassa viscosità dovrebbe essere utilizzato in ambiente a bassa temperatura.

UNIDAD DE ENERGÍA HIDRÁULICA

SERIE:ZXAC X-2.2KW-D-YL





CONSEJOS: X ES 110 V/220 V, Y ES 10/12/14/15

HIDRÁULICO

UNIDAD DE POTENCIA

MODELO:ZXAC X-2.2KW-D-YL



| | |
|---|---|
|  | <p>Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, los usuarios deben leer las Lea atentamente el manual de instrucciones.</p> |
|  | <p>ELIMINACIÓN CORRECTA</p> <p>Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de residuos en el Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios. marcados con este símbolo. Los productos marcados como tal no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un Punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.</p> |
|  | <p>Advertencia: El motor debe estar conectado a tierra de acuerdo con las normas locales y códigos eléctricos nacionales para prevenir descargas eléctricas graves.</p> |
|  | <p>Corriente alterna</p> |

INSTRUCCIONES

La unidad de potencia hidráulica está formada por la variación de la central hidráulica.

Para que la estación hidráulica sea de tamaño pequeño, liviana y hermosa.

En apariencia y tienen funciones únicas, la bomba de aceite para engranajes, varias

Las válvulas de control, los motores y los tanques de combustible están estrechamente conectados entre sí, por lo tanto formando la actual unidad de potencia hidráulica.

PRECAUCIÓN

Esta bomba hidráulica del vehículo es un sistema de trabajo S3, no continuo.

operación, 30 segundos para iniciar, 270 segundos para detener, el máximo

Tiempo de trabajo de 180 segundos, intermitente 360 segundos continuos.

El tiempo de trabajo es demasiado largo, lo que provocará un cortocircuito o daños en el motor. Cuando la unidad de potencia hidráulica producida por nuestra empresa deja de funcionar

De fábrica, la presión del sistema se ha establecido. Si es necesario realizar cambios, los usuarios

pueden ajustar la presión del sistema por sí mismos a través de un

perilla reguladora de presión según la situación real, pero no puede

Compruebe cuidadosamente la conexión del motor y la válvula electromagnética, y está estrictamente prohibido hacer una conexión virtual. Durante la primera instalación y depuración, preste atención a mantener la presión nominal del sistema.

nivel de aceite dentro del tanque de aceite, y después de un ciclo de trabajo, el tanque de aceite Debe llenarse, pero no puede llenarse en exceso.

El aceite hidráulico debe filtrarse cuando se llena el tanque de aceite, con un Precisión de filtrado no inferior a 25 µm.

La unidad de potencia no puede filtrar las impurezas dentro del cilindro hidráulico.

Por lo tanto, el interior del cilindro hidráulico debe estar limpio para evitar

La falla de la válvula. La tubería también debe estar limpia.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

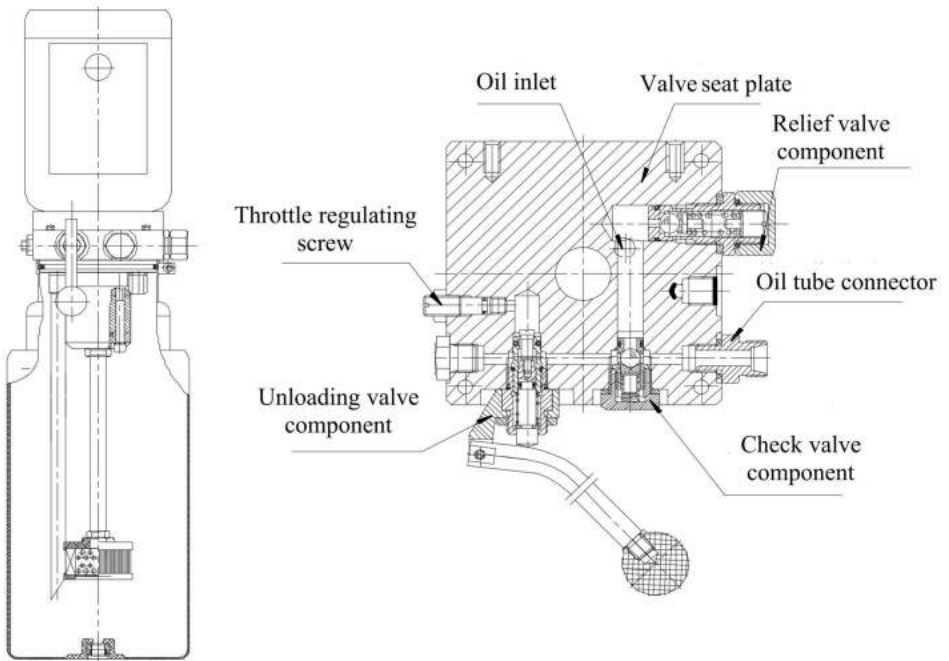
PARÁMETROS TÉCNICOS

| Modelo | 110V-2. 2KW-D-10L | Voltaje: 220 V. 2KW-D-10L | Voltaje: 220 V. 2KW-D-12L | Voltaje: 220 V. 2KW-D-14L | Voltaje: 220 V. 2KW-D-15L |
|------------------------|--|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Depósito Capacidad | 10 cuartos | 10 cuartos | 12 cuartos | 14 cuartos | 15 cuartos |
| Acción | Soltero | | | | |
| Calificación(es) | CA 120 V 60 Hz o CA 220-240 V 50/60 Hz (Placa de identificación de la unidad de referencia) | | | | |
| Fuerza | 2200 vatios | | | | |
| Giratorio Velocidad | 3420 RPM | | | | |
| Presión | 16 ~ 20 MPa | | | | |
| Tráfico | 2,1 ml/l | | | | |
| Tanque Material | Acero o plástico | | | | |
| Tanque Color | Blanco o negro | | | | |

ILUSTRACIÓN DE PIEZAS

La unidad de potencia hidráulica se ha ensamblado por completo. Viene con un control remoto portátil y 1 conector SAE #6 adicional para reemplazo. Toda la unidad de potencia es fácil de cablear y fácil de operar.

DIAGRAMA ESQUEMÁTICO



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO Y MÉTODO DE CABLEADO

1. Por favor, rellene el aceite hidráulico desde

Llene el depósito hasta que esté entre 3 cm y 5 cm por debajo

la superficie superior del depósito.

2. Ascenso del elevador:

Después de que el motor arranca, la bomba de aceite del engranaje

comienza a funcionar y el aceite hidráulico

pasa el filtro de aceite a la válvula de retención

a través de la bomba de aceite para engranajes en el

cilindro de aceite para levantar el elevador. Después de

El motor se detiene, la bomba de aceite de engranajes se detiene

trabajando y el elevador se detiene en la altura

siendo levantado. En este caso, el cheque

válvula y la válvula de descarga manual

se utilizan para mantener su presión.

3. Caída del elevador:

Para bajar el elevador, simplemente presione hacia abajo la manija de la válvula de descarga manual.

y suelte la manija para detener la caída. La velocidad de caída puede ser

Se realiza ajustando la válvula de mariposa. Al girar hacia adentro, se ralentiza.

hacia abajo; al girar hacia afuera, se acelera.

4. Ajuste de la presión del sistema de la unidad de potencia:

Generalmente, cuando la unidad de potencia sale de fábrica, ha sido ajustada a

La presión de uso normal indicada por el fabricante (18-20 MPa). Si el usuario

necesita ajustar la presión, puede hacerlo a través de la válvula de alivio

. La válvula de alivio no solo se utiliza para ajustar la presión en el sistema, sino que también se utiliza

como elemento limitador de presión de seguridad en el sistema. Por lo tanto, los usuarios deben tratar

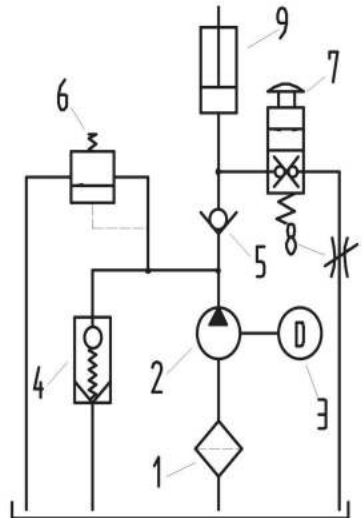
de no ajustar la válvula de alivio durante el uso.

5. Para proteger la vida útil del motor y la bomba de aceite de engranajes, reduzca el ruido durante el

arranque y haga que la unidad de potencia arranque sin

La válvula de carga y amortiguación está configurada especialmente en el sistema.

6. Placa de identificación de la unidad de referencia, la unidad de alimentación de voltaje de 220 V (o 110 V) es



Se debe adoptar y equipar un regulador de voltaje para garantizar que

El motor y los componentes eléctricos relacionados no se dañan debido a la baja Voltaje.

7. El aceite hidráulico debe cambiarse 3 meses después de la primera operación del sistema, después de eso, el aceite hidráulico debe cambiarse cada 12 meses, utilice aceite hidráulico ISO46#.

FALLAS COMUNES Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

1. No se levante (avance) ni se eleve (avance) de manera inestable.

a. El nivel de aceite en el tanque de aceite es demasiado bajo; agregue aceite hasta el nivel especificado.

b. La unidad de potencia hidráulica debe utilizar aceite hidráulico antidesgaste con un Viscosidad cinemática de 22-46 mm² /s (50 °C). Se recomienda ISO VG46.

cuando la temperatura del aceite es inferior a 50 °C, mientras que se recomienda ISO VG68

Cuando la temperatura del aceite sea superior a 50°C, el aceite añadido deberá filtrarse.

mediante un filtro con una precisión de filtración de 30 um. El volumen de aceite debe ser del 80 %.

de la capacidad efectiva del tanque de aceite. La temperatura del aceite suele ser

Entre -10 y 80 °C, se debe utilizar aceite hidráulico de baja temperatura.

zonas extremadamente frías, como ISO VG32. Estas medidas pueden ser eficaces

prolongar la vida útil del sistema hidráulico y los componentes hidráulicos, y mejorar la estabilidad

y confiabilidad de la unidad de potencia hidráulica. c. Filtro de aceite bloqueado, lavar o

reemplazar el filtro.

d. Tubería de succión de aceite sin sellar o con fugas, verifique si hay fugas o sin sellar.

colocar y reparar o reemplazar la tubería.

e. Válvula electromagnética o válvula manual sin cerrar, lavar la

válvula electromagnética y válvula manual o reemplazar el aceite.

2. No lo deje caer ni lo deje caer de forma

inestable. a. La válvula electromagnética o la pantalla del filtro de la válvula manual están bloqueadas. Limpie el filtro.

Pantalla y válvula electromagnética.

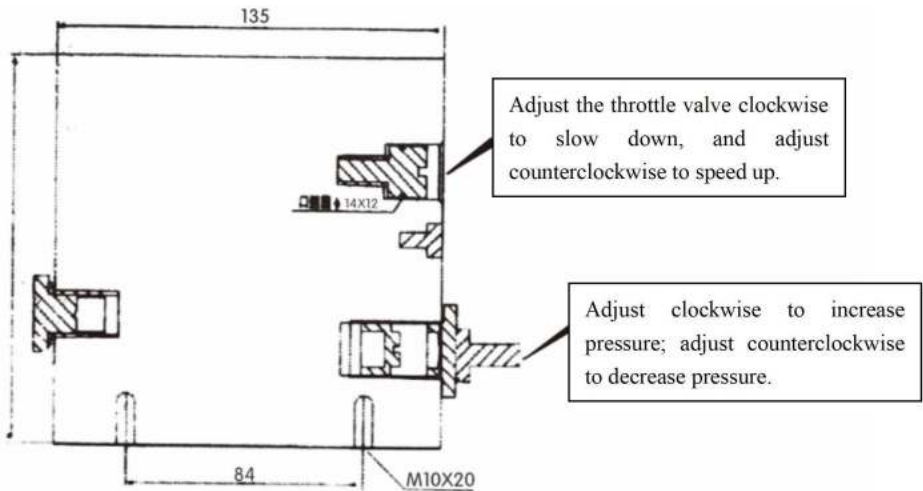
b. Válvula de mariposa bloqueada, ajuste la válvula de mariposa.

3. No presione

a. Válvula de retención sin sellar, lave la válvula de retención o reemplace el sello de aceite y

aceite.

DIAGRAMA DE PUESTA EN SERVICIO SIMPLE



MANTENIMIENTO

1. Los actuadores y tuberías deben mantenerse limpios para evitar la introducción de material extraño en el sistema.
2. El depósito debe estar suficientemente lleno de aceite. El llenado correcto es necesario después de ciertos ciclos de trabajo. Puede dañar la bomba de aceite y el recinto si la bomba de aceite aspira aire.
3. El aceite hidráulico debe reemplazarse después de trabajar durante 100 horas ya que el llenado inicial. Posteriormente, se debe reemplazar el aceite hidráulico una vez por año o alrededor de 1500 horas de trabajo.
4. La viscosidad del aceite hidráulico debe ser de 22-46 mm² /s.
5. Se debe utilizar aceite hidráulico de alta viscosidad en trabajos a alta temperatura ambiente, mientras que se debe utilizar aceite hidráulico de baja viscosidad ambiente de baja temperatura.

JEDNOSTKA HYDRAULICZNA

SERIA: ZXAC X -2,2 kW-D- YL





WSKAZÓWKI X TO 110V/220V, Y TO 10/12/14/15

HYDRAULICZNY

JEDNOSTKA MOCY

MODEL: ZXAC X -2.2KW-D- YL



| | |
|---|---|
|  | <p>Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownicy muszą zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji.</p> <p>Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi.</p> |
|  | <p>PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA</p> <p>Niniejszy produkt podlega postanowieniom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unia Europejska. Dotyczy produktu i wszystkich akcesoriów oznaczone tym symbolem. Produkty oznaczone w ten sposób nie mogą być wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punktu zbiórki odpadów. punkt zbiórki sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczonego do recyklingu.</p> |
|  | <p>Ostrzeżenie: Silnik musi być uziemiony zgodnie z lokalnymi i krajowe przepisy elektryczne mające na celu zapobieganie poważnym porażeniom prądem elektrycznym.</p> |
|  | <p>Prąd przemienny</p> |

INSTRUKCJE

Zespół hydrauliczny powstaje w wyniku modyfikacji stacji hydraulicznej. Aby stacja hydrauliczna była mała, lekka i łatwa do obsługi, posiada unikalne funkcje, pompa oleju przekładniowa, różne zawory sterujące, silniki i zbiorniki paliwa są ze sobą ściśle połączone, dzięki czemu tworząc obecny agregat hydrauliczny.

OSTROŻNOŚĆ

Ta pompa hydrauliczna pojazdu to układ roboczy S3, a nie układ ciągnący. Czas pracy 30 sekund do rozpoczęcia, 270 sekund do zakończenia, maksymalny czas pracy 180 sekund, przerwy 360 sekund. Ciągły czas pracy będzie zbyt długi, spowoduje zwarcie lub uszkodzenie silnika. W przypadku, gdy wyprodukowany przez naszą firmę agregat hydrauliczny opuści fabrycznie, ciśnienie w układzie zostało ustawione. Jeśli potrzebne są zmiany, użytkownicy mogą sami regulować ciśnienie w układzie za pomocą pokręteł regulatora ciśnienia zgodnie z aktualną sytuacją, ale nie można

przekroczyć ciśnienia znamionowego układu.

Dokładnie sprawdź połączenie silnika i zaworu elektromagnetycznego. Surowo zabrania się wykonywania połączenia wirtualnego. Podczas pierwszej instalacji

i debugowania zwróć uwagę na zachowanie

poziomu oleju w zbiorniku oleju, a po cyklu roboczym zbiornik oleju

nie należy wypełniać, ale nie można go przepłukać.

Olej hydrauliczny należy przepłukać podczas napełniania zbiornika oleju za pomocą filtra dokładnie do filtracji nie mniejsza niż 25µm.

Jednostka napędowa nie jest w stanie odfiltrować zanieczyszczeń znajdujących się wewnątrz cylindra hydraulicznego.

Dlatego wnętrze cylindra hydraulicznego musi być czyste, aby uniknąć

awarii zaworu. Rurka musi być również czysta.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

PARAMETRY TECHNICZNE

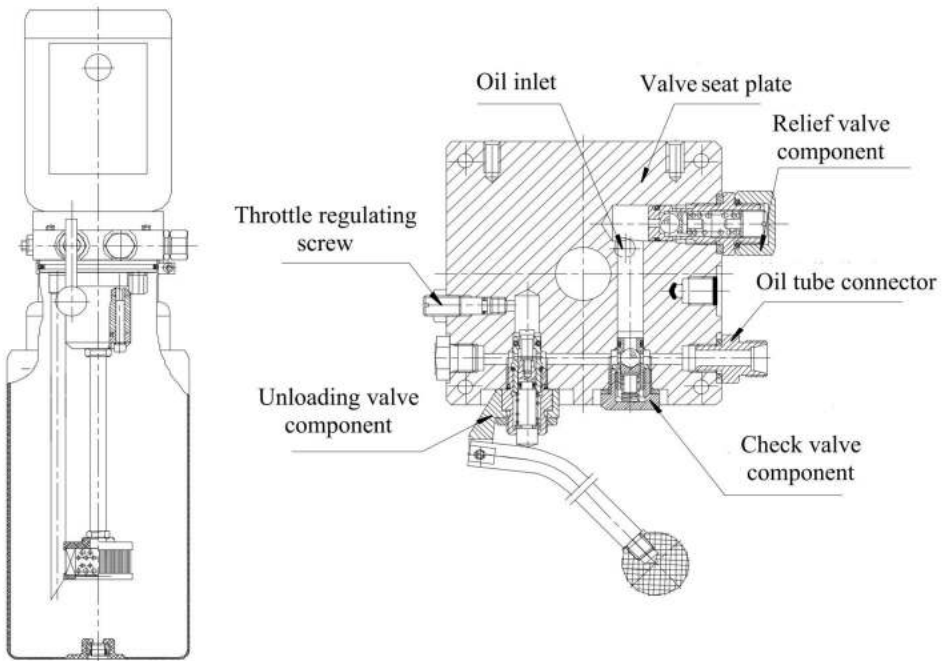
| Model | ZXAC110V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-12L | ZXAC220V-2. 2KW-D-14L | ZXAC220V-2. 2KW-D-15L |
|-----------------------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Zbiornik Pojemność | 10 kwart | 10 kwart | 12 kwart | 14 kwart | 15 kwart |
| Działanie | Pojedynczy | | | | |
| Ocena(y) | AC120V 60Hz lub AC220-240V 50/60Hz (Tabliczka znamionowa jednostki referencyjnej) | | | | |
| Moc | 2200 W | | | | |
| Obracanie Prędkość | 3420 obr./min. | | | | |
| Ciśnienie | 16~20 MPa | | | | |
| Ruch drogowy | 2,1 ml/obr. | | | | |
| Zbiornik Tworzywo | Stal lub plastik | | | | |
| Zbiornik Kolor | Biały czy czarny | | | | |

ILUSTRACJA CZĘŚCI

Jednostka hydrauliczna została a w pełni zmontowana. W zestawie znajduje się ręczny pilot zdalnego sterowania i 1 dodatkowe złącze SAE#6 do

wymiana. Cały zespół napędowy jest łatwy w okablowaniu i obsłudze.

SCHEMAT SCHEMATU

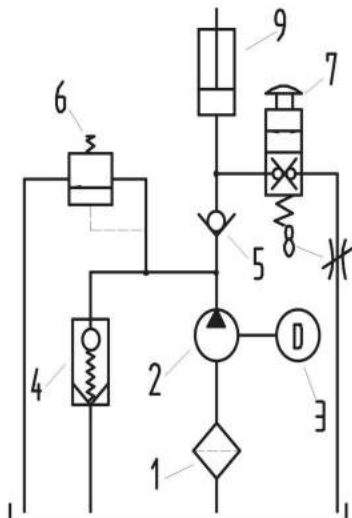


ZASADA DZIAŁANIA I SPOSÓB PODŁĄCZANIA

1. Proszę uzupełnić olej hydrauliczny z wlew zbiornika do momentu, aż poziom wody spadnie o 3-5 cm górna powierzchnia zbiornika.

2. Podnoszenie się osoby podnoszącej ciężary:

Po uruchomieniu silnika pompa oleju przekład adniowego zaczyna działać, a olej hydrauliczny przepuszcza filtr oleju do zaworu zwrotnego przez pompę oleju przekład adniowego do cylinder olejowy do podnoszenia podnośnika. Po silnik zatrzymuje się, pompa oleju przekład adniowego zatrzymuje się pracuje, a podnośnik zatrzymuje się na wysokości podniesiony. W tym przypadku czeka zawór i ręczny zawór rozładowczy są używane do utrzymania ciśnienia.



3. Opuszczanie podnośnika:

Aby opuścić podnośnik, wystarczy nacisnąć uchwyt ręcznego zaworu rozładowczego i zwolnij uchwyt, aby zatrzymać upuszczanie. Prędkość upuszczania może być realizowane poprzez regulację przepustnicy. Podczas obracania do wewnątrz zwalnia w dół; przy obrocie na zewnątrz przyspiesza.

4. Regulacja ciśnienia systemowego jednostki napędowej:

Zazwyczaj, gdy jednostka napędowa opuszcza fabrykę, jest ona dostosowana do normalne ciśnienie użytkowe podane przez producenta (18-20MPa). Jeśli użytkownik jeśli trzeba wyregulować ciśnienie, można to zrobić za pomocą zaworu bezpieczeństwa. Zawór bezpieczeństwa nie służy tylko do regulacji ciśnienia w systemie, ale również jako element ograniczający ciśnienie bezpieczeństwa w systemie. Dlatego użytkownicy powinni starać się nie regulować zaworu bezpieczeństwa podczas użytkowania.

5. Aby wyeliminować zużycie żywotność silnika i pompy oleju przekład adniowego, należy zmniejszyć obciążenie podczas rozruchu i zapewnić rozruch jednostki napędowej bez obciążenie, zawór amortyzujący jest specjalnie skonfigurowany w systemie.

6. Tabliczka znamionowa jednostki odniesienia, jednostka zasilająca o napięciu 220 V (lub 110 V)

przyjęte i wyposażone w regulator napięcia, aby zapewnić, że silnik i powiązane elementy elektryczne nie ulegają uszkodzeniu w wyniku woltaż .

7. Olej hydrauliczny należy wymienić po 3 miesiącach od pierwszej eksploatacji

Następnie olej hydrauliczny należy wymieniać co 12 miesięcy, należy stosować olej hydrauliczny zgodny z normą ISO46#.

TYPOWE AWARIE I ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

1. Nie podnosić się (przesuwać się do przodu) lub podnosić się (przesuwać się do przodu) niestabilnie.

a. Zbyt niski poziom oleju w zbiorniku; dolać oleju do podanego poziomu.

b. W jednostce hydraulicznej należy stosować olej hydrauliczny odporny na zużycie, lepkość kinematyczna 22-46mm²/s (50°C). Zalecana jest ISO VG46

gdy temperatura oleju jest niższa niż 50°C, zaleca się stosowanie oleju ISO VG68

gdy temperatura oleju przekracza 50°C. Dodany olej należy przefiltrować

przez filtr o dokładności filtracji 30µm. Objętość oleju powinna wynosić 80%

efektywnej pojemności zbiornika oleju. Temperatura oleju jest zwykle

w zakresie od -10 do 80°C, a do tego celu należy stosować olej hydrauliczny o niskiej temperaturze

ekstremalnie zimnych obszarach, takich jak ISO VG32. Środki te mogą skutecznie

wydłużyć żywotność układu hydraulicznego i podzespołów hydraulicznych oraz poprawić

stabilność i niezawodność zespołu hydraulicznego. c. Zablokowany filtr oleju, umyć lub

wymienić filtr.

d. Nieszczelny lub nieszczelny przewód ssący oleju, sprawdź szczelność lub nieszczelność

umieścić i naprawić lub wymienić rurę.

e. Niezamknięty zawór elektromagnetyczny lub zawór ręczny, umyć

zawór elektromagnetyczny i zawór ręczny lub wymienić olej.

2. Nie upuszczać ani nie upuszczać

niestabilnie. a. Zablokowany zawór elektromagnetyczny lub filtr siatkowy zaworu ręcznego, wyczyścić filtr ekran i zawór elektromagnetyczny.

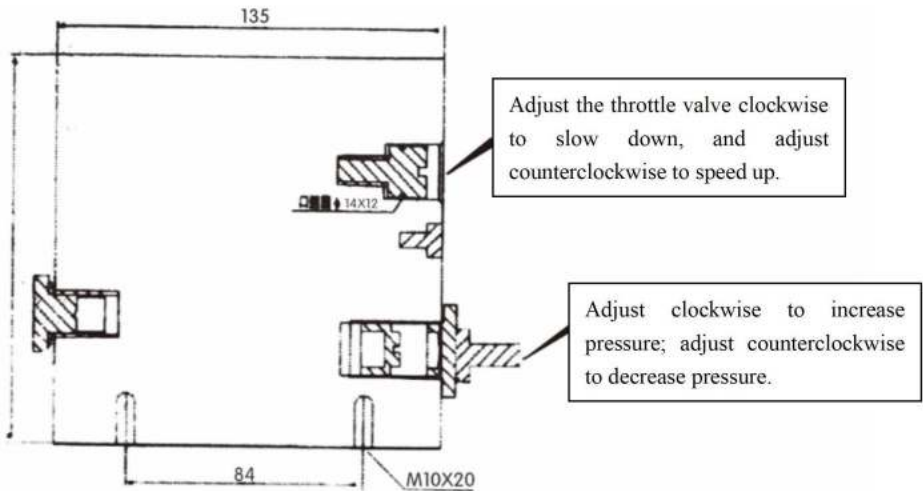
b. Zablokowana przepustnica, wyreguluj przepustnicę.

3. Nie wywieraj nacisku

a. Nieszczelny zawór zwrotny, umyć zawór zwrotny lub wymienić uszczelkę olejową i

olej.

PROSTY SCHEMAT URUCHOMIENIA



KONSERWACJA

1. Sił owniki i rurociągi należ y utrzymywać w czystości, aby zapobiec wprowadzaniu przedostania się do ukł adu obcych substancji.
2. Zbiornik powinien być odpowiednio napeł niony olejem. Prawidł owe uzupeł nianie jest potrzebne po pewnych cyklach roboczych. Moż e uszkodzić pompę oleju i obudowa, jeśli pompa olejowa zasysa powietrze.
3. Olej hydrauliczny należ y wymienić po 100 godzinach pracy, ponieważ początkowego napeł nienia. Następnie olej hydrauliczny należ y wymienić raz rocznie lub okoł o 1500 godzin pracy.
4. Lepkość oleju hydraulicznego powinna wynosić 22-46mm² /s.
5. W przypadku pracy w wysokich temperaturach należ y stosować olej hydrauliczny o duż ej lepkości. środowiska, podczas gdy w tym przypadku należ y stosować olej hydrauliczny o niskiej lepkości środowisko o niskiej temperaturze.

HYDRAULISCHE KRACHTEENHEID

SERIE:ZXAC X -2.2KW-D- YL

(TIPS: X IS 110V/220V, Y IS 10/12/14/15)

HYDRAULISCH

ENERGIE-EENHEID

MODEL: ZXAC X -2.2KW-D- YL



| | |
|---|---|
|  | <p>Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moeten gebruikers de volgende instructies lezen: Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.</p> |
|  | <p>CORRECTE VERWIJDERING</p> <p>Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een kliko-afvalbak doorkruist geeft aan dat het product gescheiden afvalinzameling vereist in de Europese Unie. Dit geldt voor het product en alle accessoires gemarkeerd met dit symbool. Producten die als zodanig gemarkeerd zijn, mogen niet weggegooid met het normale huisvuil, maar moet naar een afvalverwerkingsbedrijf worden gebracht. inzamelpunt voor het recyclen van elektrische en elektronische apparaten.</p> |
|  | <p>Waarschuwing - De motor moet geaard worden volgens de plaatselijke en nationale elektrische voorschriften om ernstige elektrische schokken te voorkomen.</p> |
|  | <p>Wisselstroom</p> |

INSTRUCTIES

De hydraulische krachtbron wordt gevormd door de variatie van het hydraulische station. Om het hydraulische station klein van formaat, licht van gewicht en mooi te maken qua uiterlijk en unieke functies, de tandwieloliepomp, verschillende regelkleppen, motoren en brandstoftanks zijn nauw met elkaar verbonden, dus de huidige hydraulische krachtcentrale vormen.

VOORZICHTIGHEID

ÿ Deze hydraulische pomp voor voertuigen is een S3-werksysteem, geen continu werking, 30 seconden om te starten, 270 seconden om te stoppen, het maximum werktijd van 180 seconden, intermitterend 360 seconden continu werktijd te lang is, zal leiden tot kortsluiting of schade aan de motor. ÿ Wanneer de hydraulische krachtbron die door ons bedrijf wordt geproduceerd de fabriek verlaat, fabriek, de systeemdruk is ingesteld. Als er wijzigingen nodig zijn, kunnen gebruikers de systeemdruk zelf aanpassen via een drukregelaarknop volgens de werkelijke situatie, maar het kan niet

de nominale druk van het systeem overschrijden. ÿ

Controleer de aansluiting van de motor en de elektromagnetische klep zorgvuldig en het is ten strengste verboden om een virtuele verbinding te maken. ÿ

Let er tijdens de eerste installatie en het debuggen op dat de oliepeil in de olietank, en na een werkcyclus, de olietank moet gevuld worden, maar mag niet te vol worden.

ÿ De hydraulische olie moet worden gefilterd wanneer de olietank wordt gevuld, met een filternauwkeurigheid van minimaal 25 µm.

ÿ De aandrijfeenheid kan de onzuiverheden in de hydraulische cilinder niet filteren.

Daarom moet de binnenkant van de hydraulische cilinder schoon zijn om het falen van de klep. De slangen moeten ook schoon zijn.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

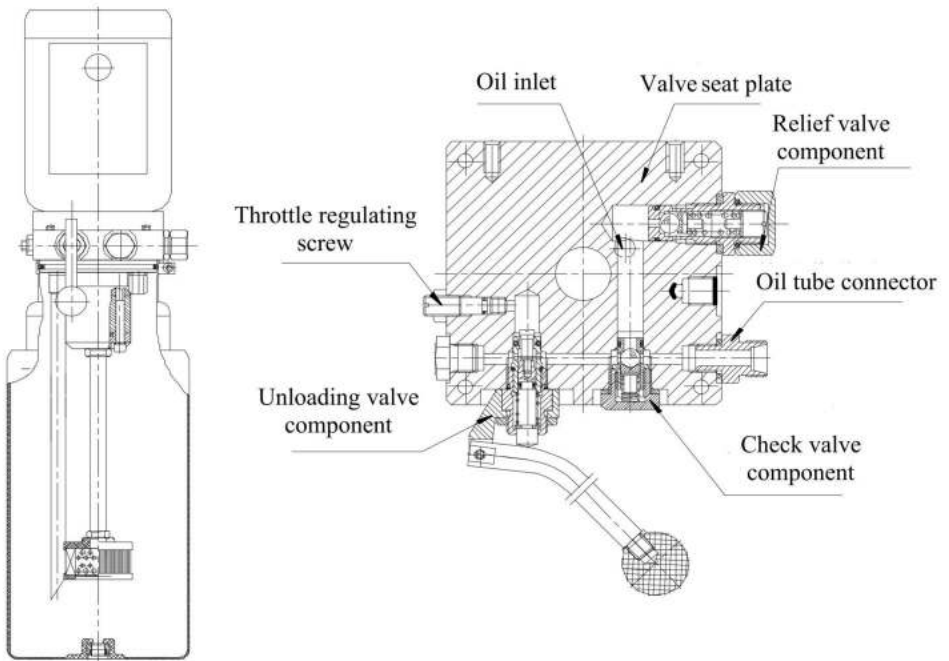
TECHNISCHE PARAMETERS

| Model | ZXAC110V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-12L | ZXAC220V-2. 2KW-D-14L | ZXAC220V-2. 2KW-D-15L |
|-------------------------|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Reservoir Capaciteit | 10 Kwart | 10 Kwart 12 Kwart | 14 Kwart 15 Kwart | | |
| Actie | Enkel | | | | |
| Beoordeling(en) | AC120V 60Hz of AC220-240V 50/60Hz (Referentie-eenheidsnaamplaatje) | | | | |
| Stroom | 2200 W | | | | |
| Roterend Snelheid | 3420 toeren per minuut | | | | |
| Druk | 16~20 MPa | | | | |
| Verkeer | 2,1 ml/r | | | | |
| Tank Materiaal | Staal of kunststof | | | | |
| Tank Kleur | Wit of zwart | | | | |

ONDERDELEN ILLUSTRATIE

De Hydraulic Power Unit is volledig gemonteerd. Wordt geleverd met een handbediende afstandsbediening en 1 extra **SAE#6** connectoren voor vervanging. De hele power unit is eenvoudig te bedraden en eenvoudig te bedienen.

SCHEMATISCH DIAGRAM

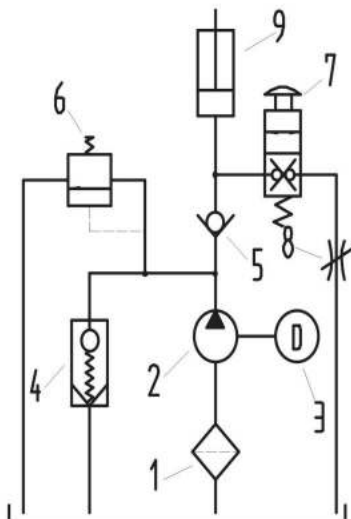


WERKINGSPRINCIPE EN BEDRADINGSMETHODE

1. Vul de hydraulische olie bij vanaf reservoirvuller tot deze 3 cm tot 5 cm onder water staat het bovenste oppervlak van het reservoir.

2. Opkomst van de lifter:

Nadat de motor start, schakelt de tandwieloliepomp ÿ begint te werken en de hydraulische olie passeert het oliefilter ÿ naar het terugslagventiel ÿ via de tandwieloliepomp ÿ in de oliecilinder ÿ om de lifter omhoog te brengen. Na de motor stopt, de tandwieloliepomp ÿ stopt werkend en de lifter stopt op de hoogte wordt verhoogd. In dit geval is de cheque klep ÿ en de handmatige ontlastklep ÿ worden gebruikt om de druk te behouden.



3. Laten vallen van de lifter:

Om de lifter te laten zakken, drukt u gewoon op de hendel van de handmatige ontlastklep ÿ en laat de hendel los om te stoppen met vallen. De valsnelheid kan zijn gerealiseerd door het gasklepje ÿ te verstellen. Bij het naar binnen draaien vertraagt het naar beneden; bij het naar buiten draaien neemt de snelheid toe.

4. Systeemdrukaanpassing van de aandrijfeenheid:

Over het algemeen is de krachtbron bij het verlaten van de fabriek afgesteld op de normale druk die de fabrikant gebruikt (18-20MPa). Als de gebruiker moet de druk aanpassen, hij of zij kan dit doen via het overdrukventiel ÿ. Het overdrukventiel ÿ wordt niet alleen gebruikt om de druk in het systeem aan te passen, maar wordt ook gebruikt als een veiligheidsdrukbeperkend element in het systeem. Gebruikers moeten dus proberen het overdrukventiel niet aan te passen tijdens gebruik.

5. Om de levensduur van de motor en de tandwieloliepomp te beschermen, moet u het geluid tijdens het starten verminderen en de aandrijfeenheid onder geen enkele omstandigheid laten starten. belasting, kussenklep ÿ is speciaal in het systeem geconfigureerd.

6. Referentie-eenheidsnaamplaatje, de voedingseenheid van 220V (of 110V) spanning is

aangenomen, en er moet een spanningsregelaar worden aangebracht om ervoor te zorgen dat de motor en bijbehorende elektrische componenten niet beschadigd raken door onder spanning.

7. De hydraulische olie moet 3 maanden na de eerste ingebruikname van het apparaat worden vervangen. het systeem, daarna moet de hydraulische olie elke 12 maanden worden ververs, gebruik hiervoor ISO46# hydraulische olie.

ALGEMENE STORINGEN EN PROBLEEMOPLOSSING

1. Ga niet onstabiel omhoog of omlaag.

a. Te laag oliepeil in de olietank; vul olie bij tot het aangegeven niveau.

b. De hydraulische krachtbron moet anti-slijtage hydraulische olie gebruiken met een kinematische viscositeit van 22-46 mm²/s (50 °C). ISO VG46 wordt aanbevolen wanneer de olietemperatuur lager is dan 50°C, terwijl ISO VG68 wordt aanbevolen wanneer de olietemperatuur boven de 50°C is. De toegevoegde olie moet worden gefilterd door een filter met een filtratienauwkeurigheid van 30µm. Het olievolume moet 80% zijn van de effectieve capaciteit van de olietank. De olietemperatuur is meestal tussen -10~80°C, en lagetemperatuur hydraulische olie moet worden gebruikt voor extreem koude gebieden, zoals ISO VG32. Deze maatregelen kunnen effectief Verleng de levensduur van het hydraulische systeem en de hydraulische componenten en verbeter de stabiliteit en betrouwbaarheid van de hydraulische krachtbron. c. Verstopt oliefilterscherm, was of vervang het filterscherm.

d. Onverzegelde of lekkende olie-aanzuigleiding, controleer de lekkage of de onverzegelde plaats, en repareer of vervang de pijp.

e. Ongesloten elektromagnetische klep of handklep, was de elektromagnetische klep en handklep vervangen of de olie vervangen.

2. Laat het niet vallen of laat het niet

onstabiel vallen. a. Geblokkeerde elektromagnetische klep of handklepfilterzeef, reinig het filterscherm en elektromagnetische klep.

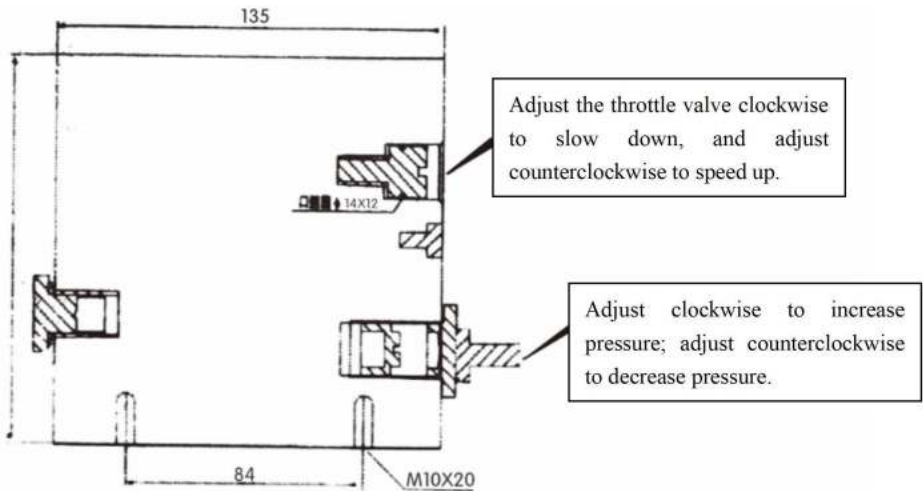
b. Gasklep geblokkeerd, stel de gasklep af.

3. Geen druk uitoefenen

a. Niet-afgedichte terugslagklep, was de terugslagklep of vervang de oliekeerring en

olie.

EENVOUDIG INBEDRIJFSTELLINGSSCHEMA



ONDERHOUD

1. Actuatoren en leidingen moeten schoon worden gehouden om te voorkomen dat er schadelijke stoffen in het systeem terechtkomen. van vreemd materiaal in het systeem.
2. Het reservoir moet voldoende gevuld zijn met olie. Correct bijvullen is nodig na bepaalde werkcirkels. Het kan de oliepomp en de behuizing als de oliepomp lucht aanzuigt.
3. De hydraulische olie moet worden vervangen na 100 uur werken, aangezien de eerste vulling. Vervolgens moet de hydraulische olie een keer worden vervangen per jaar of ongeveer 1500 werkuren.
4. De viscositeit van de hydraulische olie moet 22-46 mm²/s zijn .
5. Hydraulische olie met een hoge viscositeit moet worden gebruikt bij werkzaamheden met hoge temperaturen omgeving, terwijl hydraulische olie met een lage viscositeit moet worden gebruikt in omgeving met lage temperatuur.

HYDRAULIKKRAFTSENHET

SERIE: ZXAC X -2,2KW-D-YL





ÿTIPS: X ÄR 110V/220V, Y ÄR 10/12/14/15)

HYDRAULISK

POWER ENHET

MODELL: ZXAC X -2,2KW-D-YL



| | |
|---|---|
|  | Varning - För att minska risken för skador måste användarna läsa bruksanvisningen noggrant. |
|  | <p>KORREKT AVFALLSHANTERING</p> <p>Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EG. Symbolen som visar en soptunna på hjul korsad indikerar att produkten kräver separat sophämtning i Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör märkt med denna symbol. Produkter märkta som sådana kanske inte är det kasseras med vanligt hushållsavfall men måste tas till en insamlingsställe för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.</p> |
|  | Varning-Motor måste jordas i enlighet med lokala och nationella elregler för att förhindra allvarliga elektriska stötar. |
|  | Växelström |

INSTRUKTIONER

Den hydrauliska kraftenheten bildas av variationen av hydraulstationen. För att göra hydraulstationen liten i storlek, lätt i vikt, vacker i utseende, och har unika funktioner, växellådsoljepumpen, olika styrventiler, motorer och bränsletankar är därför nära sammankopplade bildar den nuvarande hydrauliska kraftenheten.

FÖRSIKTIGHET

ÿ Denna fordonshydraulikpump är ett S3-arbetsystem, inte kontinuerligt drift, 30 sekunder till start, 270 sekunder till stopp, max arbetstid 180 sekunder, intermitterent 360 sekunder kontinuerlig arbetstiden är för lång, kommer att orsaka motorkortslutning eller skada. ÿ När den hydrauliska kraftenheten som produceras av vårt företag lämnar fabriken har systemtrycket ställts in. Om ändringar behövs kan användarna justera systemtrycket själva genom en tryckregulatorknopp enligt den faktiska situationen, men det kan den inte

överstiga systemets nominella tryck. • Kontrollera anslutningen av motorn och den elektromagnetiska ventilen noggrant, och det är strängt förbjudet att göra en virtuell anslutning. • Under den första installationen och felsökningen, var uppmärksam på att behålla oljenivå inuti oljetanken, och efter en arbetscykel, oljetanken bör fyllas, men det kan inte överfyllas.

• Hydrauloljan måste filtreras när oljetanken är fylld, med en filtreringsnoggrannhet på inte mindre än 25 µm.

• Kraftenheten kan inte filtrera bort föroreningar inuti hydraulcilindern. Därför måste insidan av hydraulcilindern vara ren för att undvika ventilets fel. Slangen måste också vara ren.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

TEKNISKA PARAMETRAR

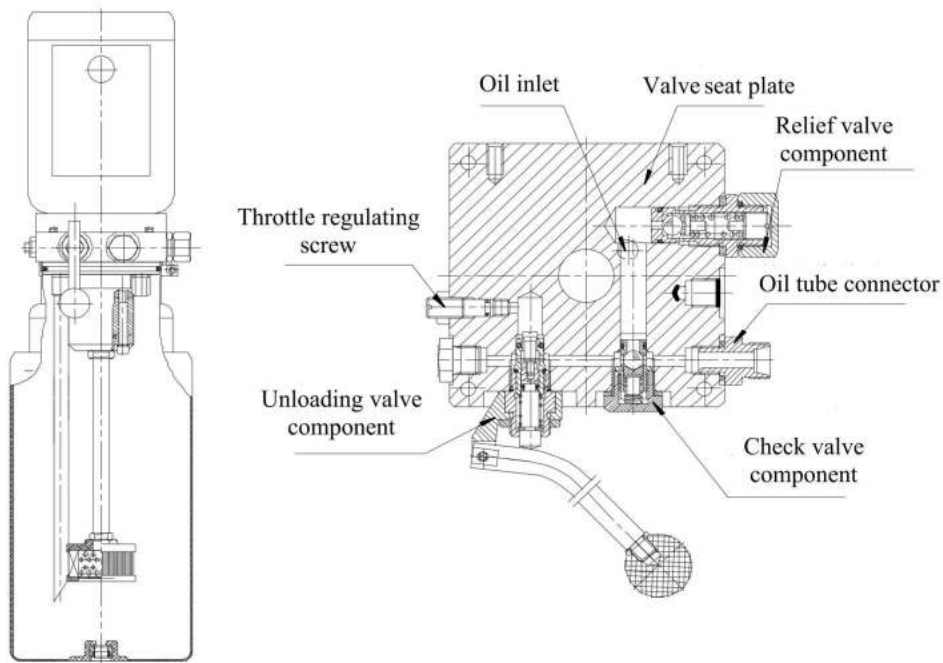
| Modell | ZXAC110V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-10L | ZXAC220V-2. 2KW-D-12L | ZXAC220V-2. 2KW-D-14L | ZXAC220V-2. 2KW-D-15L |
|------------------------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Reservoar Kapacitet | 10 Quart | 10 Quart 12 Quart | 14 Quart 15 Quart | | |
| Handling | Enda | | | | |
| Betyg(er) | AC120V 60Hz eller AC220-240V 50/60Hz (Referensenhets namnskylt) | | | | |
| Driva | 2200 W | | | | |
| Roterande Hastighet | 3420 RPM | | | | |
| Tryck | 16~20 MPa | | | | |
| Trafik | 2,1 ml/r | | | | |
| Tank Material | Stål eller plast | | | | |
| Tank Färg | Vit eller svart | | | | |

DELAR ILLUSTRATION

Hydraulaggregatet är färdigmonterat. Den levereras med en handhållen fjärrkontroll och 1 extra **SAE#6** -kontakt för

ersättning. Hela kraftenheten är lätt att koppla och lätt att använda.

SKEMATISK DIAGRAM

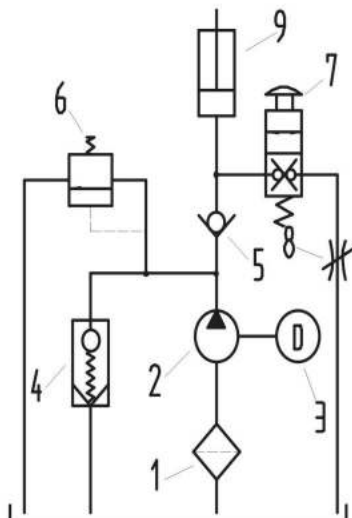


ARBETSPRINCIP OCH KLEDNINGSMETOD

1. Fyll på hydraulolja från behållaren tills den är 3 cm till 5 cm under reservoarens övre yta.

2. Upphöjning av lyftaren:

Efter att motorn startar, växellådsoljepumpen \dot{y} börjar fungera, och hydrauloljan \dot{y} för oljefiltret \dot{y} till backventilen \dot{y} genom växellådsoljepumpen \dot{y} in i oljecylindern \dot{y} för att höja lyften. Efter den motorn stannar, växellådsoljepumpen \dot{y} stannar arbetar och lyften stannar på höjden uppföstras. I det här fallet checken ventilen \dot{y} och den manuella avlastningsventilen \dot{y} används för att upprätthålla trycket.



3. Släpp av lyftaren:

För att tappa lyften, tryck bara ner handtaget på den manuella avlastningsventilen \dot{y} och släpp handtaget för att sluta tappa. Sänkingshastigheten kan vara realiseras genom att justera gasspjällsventilen \dot{y} . När den roterar inåt saktar den ner; när den roterar utåt går den snabbare.

4. Systemtryckjustering av kraftenheten:

I allmänhet, när kraftenheten lämnar fabriken, har den justerats till det normala trycket från tillverkaren (18-20MPa). Om användaren behöver justera trycket kan han eller hon justera genom övertrycksventilen \dot{y} . Övertrycksventilen \dot{y} används inte bara för att justera trycket i systemet, utan används också som ett säkerhetstryckbegränsande element i systemet. Så användare bör försöka att inte justera övertrycksventilen under användning.

5. För att skydda motorerna och växellådsoljepumpens livslängd, minska ljudet under start och få kraftenheten att starta under noll last, dämpningsventilen \dot{y} är speciellt konfigurerad i systemet.

6. Referensenhetens namnskytt, kraftenheten med 220V (eller 110V) spänning är

antas, och en spänningsregulator bör vara utrustad för att säkerställa att motor och relaterade elektriska komponenter är inte skadade på grund av under spänning.

7. Hydrauloljan ska bytas 3 månader efter den första driften av systemet, efter det ska hydrauloljan bytas var 12:e månad, använd ISO46# hydraulolja.

VANLIGA FEL OCH FELSÖKNING

1. Gå inte upp (förflytta sig) eller stiga (förflytta sig) instabilt.

a. För låg oljenivå i oljetanken; tillsätt olja till angiven nivå.

b. Den hydrauliska kraftenheten bör använda antislitagehydraulolja med en kinematisk viskositet på 22-46 mm² /s (50°C). ISO VG46 rekommenderas när oljetemperaturen är under 50°C, medan ISO VG68 rekommenderas när oljetemperaturen är över 50°C. Den tillsatta oljan bör filtreras av ett filter med en filtreringsnoggrannhet på 30um. Oljevolymer ska vara 80 % av oljetankens effektiva kapacitet. Oljetemperaturen är vanligtvis mellan -10~80°C, och lågtemperaturhydraulikolja bör användas för extremt kalla områden, som ISO VG32. Dessa åtgärder kan effektivt förlänga livslängden för det hydrauliska systemet och de hydrauliska komponenterna och förbättra stabiliteten och tillförlitligheten hos den hydrauliska kraftenheten.

c. Blockerad oljefiltersil, tvätta eller byt ut filtersilen.

d. Otätat eller läckande oljesugrör, kontrollera läckaget eller oförseglat placera och reparera eller byt ut röret.

e. Ostängd elektromagnetisk ventil eller handventil, tvätta elektromagnetisk ventil och handventil eller byt ut oljan.

2. Tappa inte eller tappa inte instabilt.

a. Blockerad elektromagnetisk ventil eller handventilfilterskärm, rengör filtret skärm och elektromagnetisk ventil.

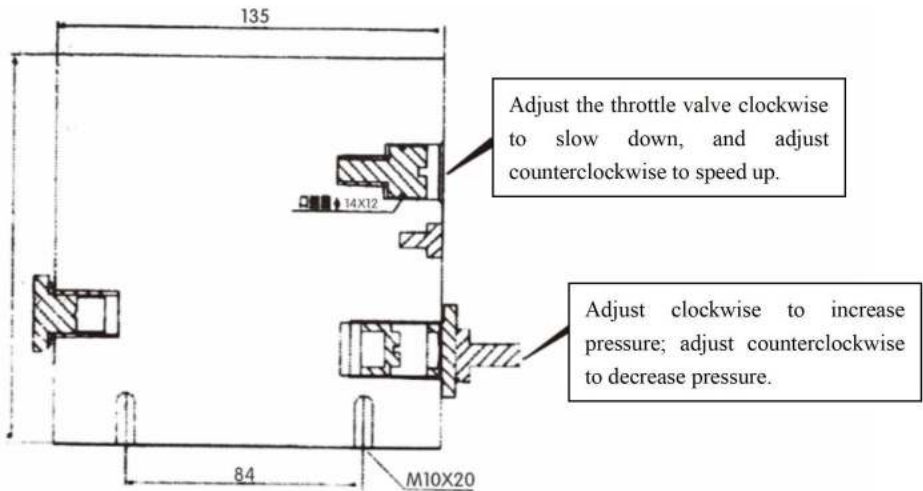
b. Blockerad gasspjällsventil, justera spjällventilen.

3. Tryck inte

a. Otätad backventil, tvätta backventilen eller byt ut oljetätningen och

olja.

ENKEL IGÅNGSDIAGRAM



UNDERHÅLL

1. Manöverdon och rörledningar bör hållas rena för att förhindra införande främmande material in i systemet.
2. Reservoaren ska vara tillräckligt fylld med olja. Rätt påfyllning är behövs efter vissa arbetscirklar. Det kan skada oljepumpen och kapsling om oljepumpen suger luft.
3. Hydrauloljan ska bytas efter att ha arbetat i 100 timmar sedan dess den första fyllningen. Därefter ska hydrauloljan bytas en gång per år eller vid ca 1500 arbetstimmar.
4. Hydrauloljans viskositet bör vara 22-46mm² /s.
5. Hydraulolja med hög viskositet bör användas vid högtemperaturarbete miljö medan lågviskös hydraulolja ska användas i lågtemperaturmiljö.

