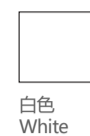


材质要求: PET或其它环保材料, 覆哑光细磨砂膜或哑光, 使用3M背胶

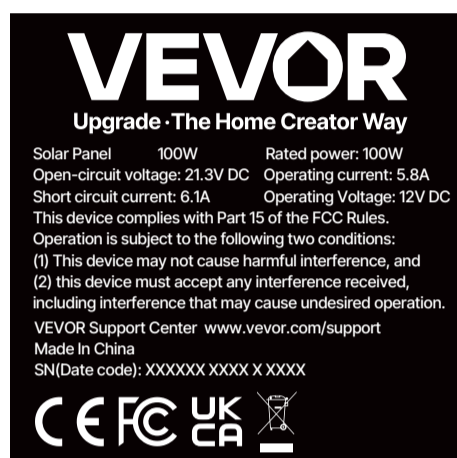
颜色要求:



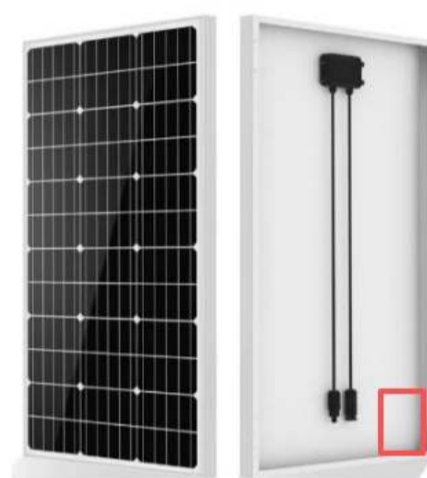
尺寸要求: mm

单晶太阳能板	单晶太阳能板
S100	S100
GSDSJTYNBDJ1MLOFJV9	GSDSJTYNBDJGBIR76V9

60*60mm



产品实物图(参考图/粘贴位置图):



贴纸类技术要求:

- 外观表面无明显脏污、破损、褶皱, 印刷无色、褪色等不良现象;裁切整齐, 无明显歪斜、飞边等不良现象。
 - 印刷内容、字体、字号、CMYK值(色标)、图案、位置要求与样品一致。无重印, 错印漏印及明显条杠等不良。
 - 印刷内容的附着力测试:用吸有75%的酒精的棉布在印刷面上以正常力度反复擦15秒或来回擦拭10, 内容不能有脱落, 掉色等现象
 - 贴纸分层粘附性测试:将目标贴纸黏附在干净光滑平面上, 用常规透明胶(封箱胶)封贴在贴纸的角部并压紧, 与目标贴纸夹角为45°方向向上瞬间撕开透明胶, 以角部为测试点, 每个角部重操作3次, 目标贴纸不能有分层脱开、不易脱落或剥离现象;
 - 耐水性: 贴纸应当具有一定的耐水性, 在潮湿环境下不易发生变形或脱落。
 - 耐高低温和潮态循环测试:
 - ①.进行-20°C低温测试3小时
 - ②.在常温20±2°C, 70±3%湿度环境下放置1小时
 - ③.在高温80±2°C环境下放置3小时
 - ④.在常温20±2°C, 70±3%湿度环境下放置1小时
 - ⑤.在温度50±1°C, 98±2%湿度环境下放置1小时。
- 以上进行测试两个循环测试, 测试后检查样品, 要求不脱落或起泡、不平、挠起、开裂现象、无颜色变化现象。

A. SN码要求 S/N: XXXXXX XXXX X XXXX

前6位: 生产日期(例: 22年07月28日就是220728)

接着4位: 供应商方ID码 (司顺ERP系统)

后1+4位: 供应商方生产流水

1位: 用于区分当日多个SKU (1-9)

4位: 根据订单数 (0001-9999)

字号最低不能小于6pt

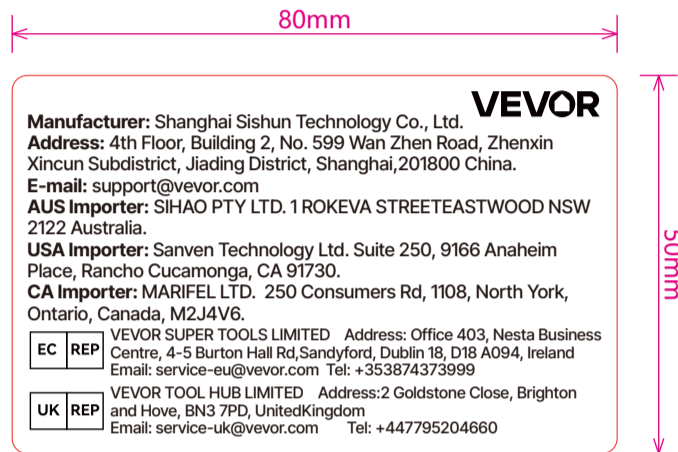
注: 请提前安排打样, 整机实物拍照发司顺工业设计师确认后, 才能批量大货生产!

材质要求: 不干胶材质

颜色要求: 白底黑字

尺寸要求: 80*50mm

欧洲, 澳洲, 北美产品通用标签:



地址信息贴纸示例:

①贴在说明书最后一页(封底)



说明书示例

②贴在包装箱“地址信息贴纸”处



包装箱示例

③贴在产品合适位置(或贴在产品背面, 需不影响产品美观)



产品示例

贴纸类技术要求:

1. 外观表面无明显脏污、破损、褶皱, 印刷无色、褪色等不良现象;裁切整齐, 无明显歪斜、飞边等不良现象。
2. 印刷内容、字体、字号、CMYK值(色标)、图案、位置要求与样品一致。无重印, 错印漏印及明显条纹等不良。
3. 印刷内容的附着力测试:用吸有75%的酒精的棉布在印刷面上以正常力度反复擦15秒或来回擦拭10, 内容不能有脱落, 掉色等现象
4. 贴纸分层粘性测试:将目标贴纸黏附在干净光滑平面上, 用常规透明胶(封箱胶)封贴在贴纸的角部并压紧, 与目标贴纸夹角为45°方向向上瞬间撕开透明胶, 以角部为测试点, 每个角部重操作3次, 目标贴纸不能有分层脱开、不易脱落或剥离现象;
5. 耐水性: 贴纸应当具有一定的耐水性, 在潮湿环境下不易发生变形或脱落。
6. 耐高低温和潮态循环测试:
 - ①.进行-20°C低温测试3小时
 - ②.在常温20±2°C, 70±3%湿度环境下放置1小时
 - ③.在高温80±2°C环境下放置3小时
 - ④.在常温20±2°C, 70±3%湿度环境下放置1小时
 - ⑤.在温度50±1°C, 98±2%湿度环境下放置1小时。
 以上进行测试两个循环测试, 测试后检查样品, 要求不脱落或起泡、不平、挠起、开裂现象、无颜色变化现象。
- 7.必须符合ROHS环保要求

注: 请提前安排打样, 整机实物拍照发微信项目群里, 司顺工设和工程师确认后, 才能批量生产! 请贵厂配合谢谢!